

Parametertabelle:

Versuchsart : Fz - AUSZUGSWERT

Kunde : O. Bachmann / RC
 Prüfer : G. Draxl
 Befestiger : TU-S-6x9
 Material Nr. :
 Material : BTI: 2,1 mm Alu-Profil vom Kunden (Länge 82 mm)
 BTII: 10 mm HPL-Platte (300x200x10 mm)
 Vorbohrdm. : BTI: 6,0 mm
 BTII: 6,0 mm (Kanonenbohrer)
 Lochtiefe: 7 mm
 Bemerkung : -1 Stk. TU-S Niet mittig Alu-Profil gesetzt
 -Abstützdurchm.: 300 mm
 -Einleitung F über Flachstahl 25x10x210 mm
 mit M8 Gewinde
 Zuggeschwindigkeit: 3 mm /min

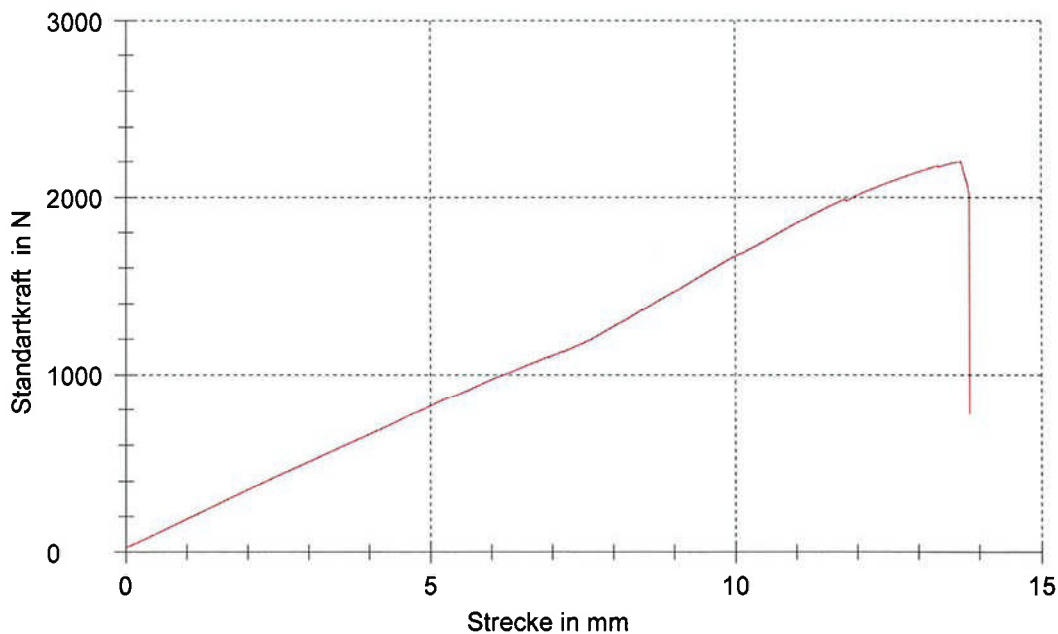
Ergebnisse:

Legende	Nr	F max N	L bei Fmax mm	Versagensart
	1	2200	13.71	Fz von Niet

Statistik:

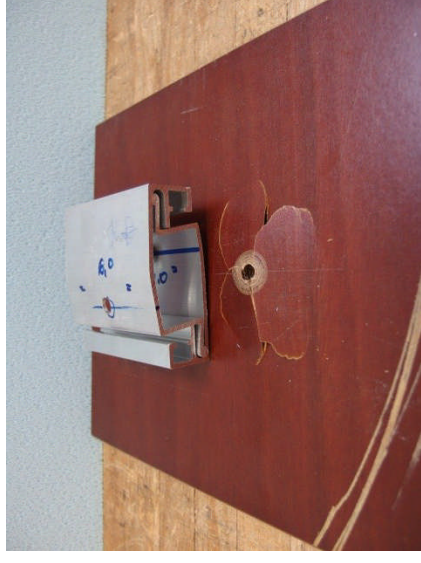
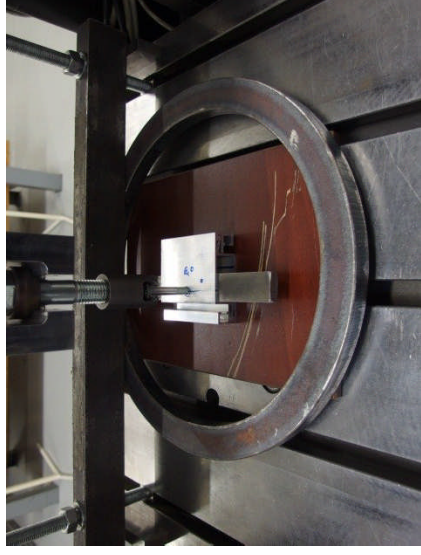
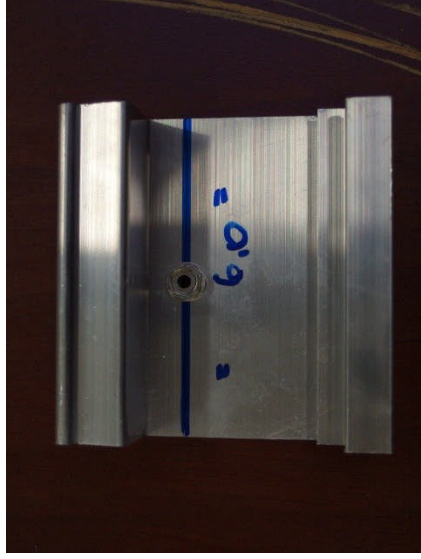
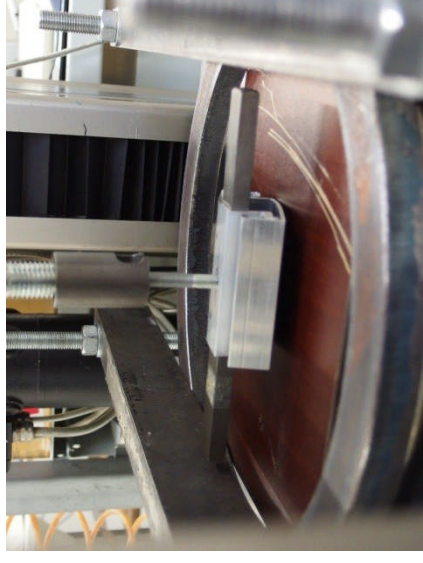
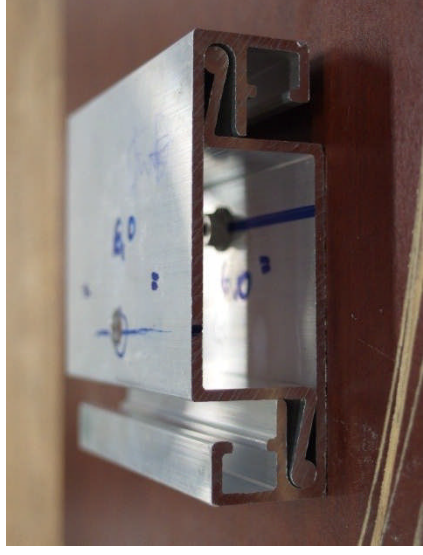
Serie n = 1	F max N	L bei Fmax mm
\bar{x}	2200	13.71
s	-	-
min	2200	13.71
max	2200	13.71

Seriengrafik:



Auszugversuche TU-S mit BSP System Bracket

Versuchsdurchführung kurzes Bracket



Parametertabelle:

Versuchsart : Fz - AUSZUGSWERT

Kunde : O. Bachmann / RC
 Prüfer : G. Draxl
 Befestiger : TU-S-6x9
 Material Nr. :
 Material : BTI: 2,1 mm Alu-Profil vom Kunden (Länge 120 mm)
 BTII: 13 mm HPL-Platte (300x200x10 mm)
 Vorbohrdm. : BTI: 6,0 mm
 BTII: 6,0 mm (Kanonenbohrer)
 Lochtiefe: 7 mm
 Bemerkung : -2 Stk. TU-S Niet mit Randabstand 30 mm in Alu-Profil gesetzt
 -Abstützdurchm.: 300 mm
 -Einleitung F über Flachstahl 25x10x210 mm mit M8 Gewinde
 Zuggeschwindigkeit: 3 mm /min

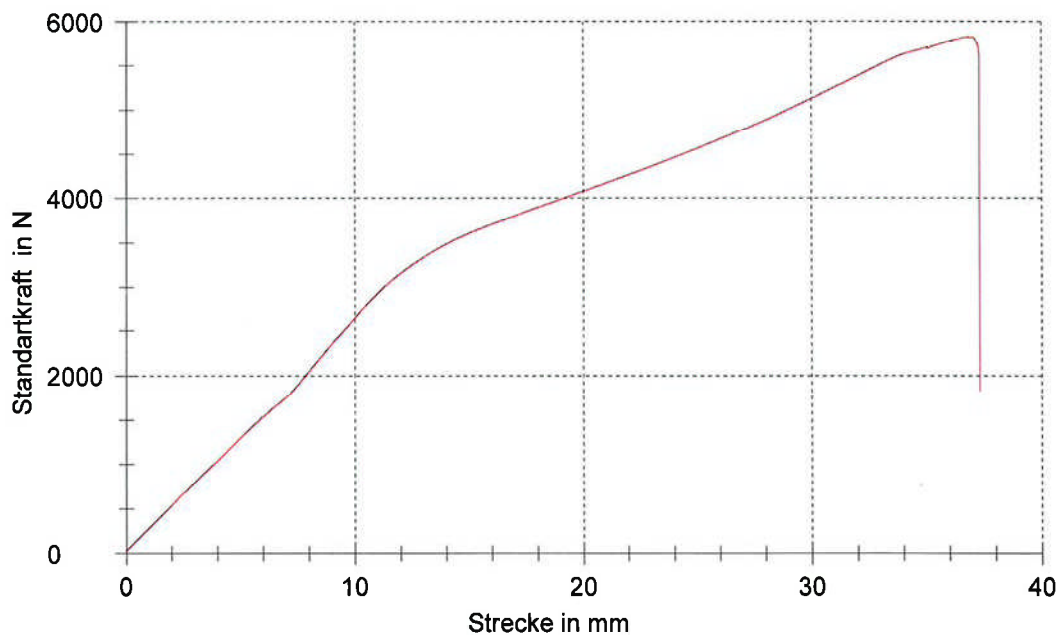
Ergebnisse:

Legende	Nr	F max N	L bei Fmax mm	Versagensart
	1	5824	36.89	Fz von Niet

Statistik:

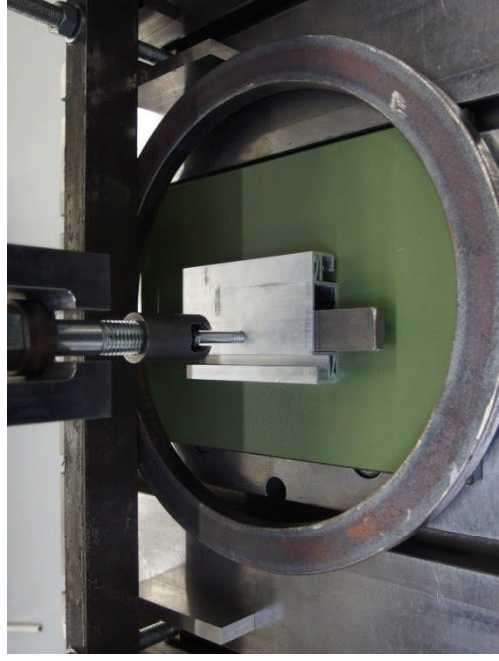
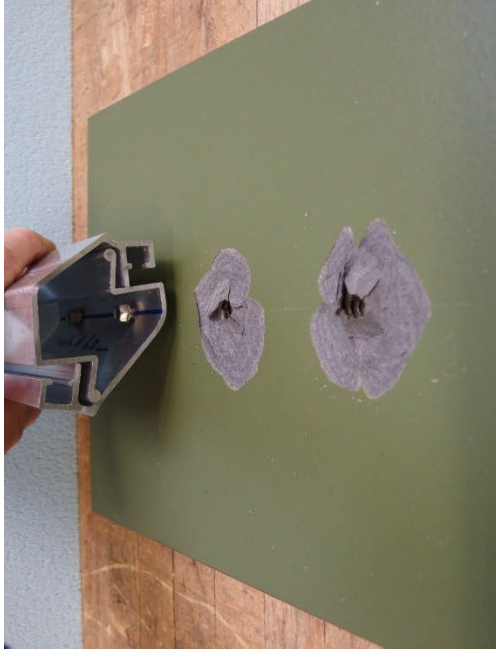
Serie n = 1	F max N	L bei Fmax mm
\bar{x}	5824	36.89
s	-	-
min	5824	36.89
max	5824	36.89

Seriengrafik:



Auszugversuche TU-S mit BSP System Bracket

Versuchsdurchführung mittleres Bracket



Parametertabelle:

Versuchsart : Fz - AUSZUGSWERT

Kunde : O. Bachmann / RC
 Prüfer : G. Draxl
 Befestiger : TU-S-6x9
 Material Nr. :
 Material : BTI: 2,1 mm Alu-Profil vom Kunden (Länge 160 mm)
 BTII: 13 mm HPL-Platte (300x200x10 mm)
 Vorbohrdm. : BTI: 6,0 mm
 BTII: 6,0 mm (Kanonenbohrer)
 Lochtiefe: 7 mm
 Bemerkung : -2 Stk. TU-S Niet mit Randabstand 30 mm in Alu-Profil gesetzt
 -Abstützdurchm.: 300 mm
 -Einleitung F über Flachstahl 25x10x210 mm mit M8 Gewinde
 * : Einseitiges herausziehen von einem Niet
 Zuggeschwindigkeit: 3 mm /min

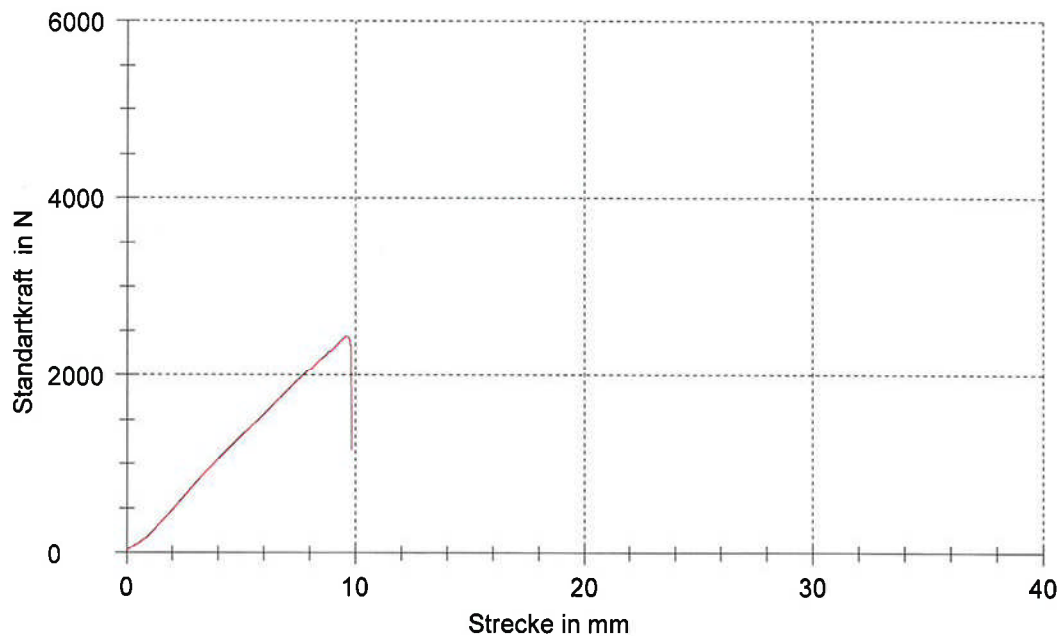
Ergebnisse:

Legende	Nr	F max N	L bei Fmax mm	Versagensart
	1	2440	9.57	Fz von Niet *

Statistik:

Serie n = 1	F max N	L bei Fmax mm
x	2440	9.57
s	-	-
min	2440	9.57
max	2440	9.57

Seriengrafik:



Auszugversuche TU-S mit BSP System Bracket

Versuchsdurchführung längstes Bracket

