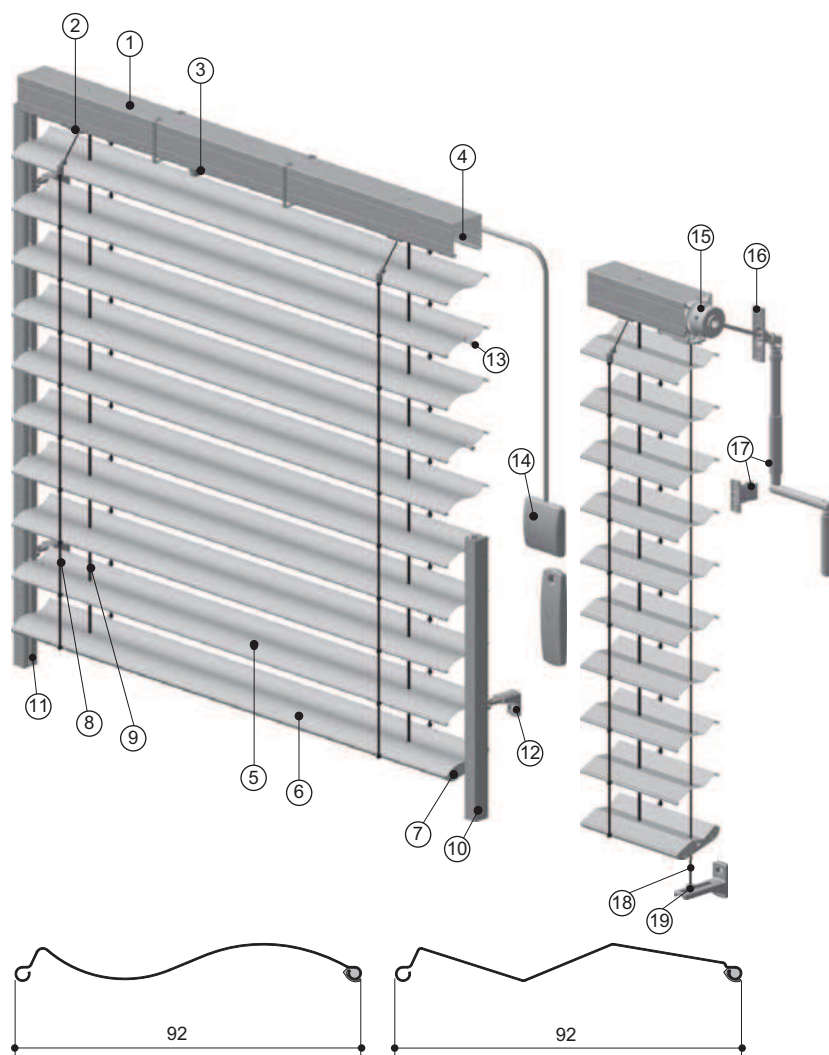


# Żaluzja fasadowa 92 mm ECN – AR 92 ECN

Typ: AR 92 ECN

Model komputerowy: ARE92



## Obszar zastosowania i użycie

Stabilna, cicha żaluzja zewnętrzna, prosta w obsłudze. Dostosowana do fasady szklanych, okien i budynków z nowoczesnymi elementami architektonicznymi, przy specjalnych wymaganiach pod względem osłony przeciwsłonecznej, dla szkół, budynków biurowych i budynków mieszkalnych.

## Zalety produktu

- Osłona przeciwsłoneczna
- Osłona przed wglądem
- Ochrona przed wpływami atmosferycznymi
- Element zaciemniający
- Ochrona przed ciepłem poprzez reflektowanie od fasady.
- Kształtowanie fasady
- Regulacja światła
- Regulacja klimatu pomieszczenia
- Optymalne zamknięcie lameli dzięki ich formie
- Lamelle z profilami tłumiącymi hałas i wpadanie światła
- Optymalne wyśrodkowanie całego zestawu lameli dzięki opatentowanemu połączeniu lameli taśmą nośną.
- Długi czas życia i łatwa obsługa dzięki częściom wysokiej jakości.

Wygląd AR 92 ECN Żaluzja fasadowa z obsługą za pomocą korby lub silnika

## Legenda

- |                                 |  |
|---------------------------------|--|
| ① Szyna górna                   | ⑪ Wkładka przewodnicy                  |
| ② Zwrotnica                     | ⑫ Element rozporowy                    |
| ③ Napęd silnikowy               | ⑬ Złączka prowadząca lameli            |
| ④ Wał napędowy czworokątny      | ⑭ Przełącznik lub urządzenie sterujące |
| ⑤ Lameli                        | ⑮ Napęd korbowy                        |
| ⑥ Szyna dolna                   | ⑯ Ramię przegubowe                     |
| ⑦ Pokrywka końcowa szyny dolnej | ⑰ Drażek korby                         |
| ⑧ Taśma klipsowa ECN            | ⑱ Prowadzenie linowe                   |
| ⑨ Taśma naciągająca             | ⑲ Kątownik odciążu                     |
| ⑩ Prowadnice                    |  |

## Obsługa korbowa

Podnoszenie i opuszczanie żaluzji oraz obracanie lameli za pomocą korby kołankowej i lekko-biegowej przekładni stożkowej. Strona obsługi może zostać wybrana przez klienta po prawej lub po lewej, widok od wewnątrz.

## Obsługa silnikowa

Podnoszenie i opuszczanie żaluzji oraz obracanie lameli za pomocą komfortowego napędu elektrycznego. Napęd elektryczny z zintegrowanym przełącznikiem krańcowym może zostać sterowany na życzenie za pomocą sterowań, sterowania zdalnego lub urządzenia automatycznego

## Umocowanie

Montaż następuje w zależności od wykonania wewnątrz na oknie lub drzwiach, w utworzonym szybie lub przed otworem okiennym.

# Tekst przetargu

Typ: AR 92 ECN

## Szyna górna

Profil walcowany na zimno w kształcie litery U, ocynkowany i obustronnie zawinięty, wymiary 58 x 56 mm.

Na życzenie za dopłatą: Szyna górna z aluminium wytłaczanego, wymiar 58 x 59 mm.

Szyna górna do wyboru na dole otwarta lub zamknięta.

## Szyna dolna

Wytłaczany, powlekany proszkowo profil aluminiowy, wymiary 90 x 15,5 mm. Boczne zamknięcie pokrywkami z tworzywa sztucznego (przy żaluzjach fasadowych z szynami prowadzącymi obustronnie prowadzone w szynie prowadzącej z pomocą bolców metalowych).

Szyna dolna standardowo obracająca się (minimalna wysokość szybu lub osłony wynosi 230 mm). Do wyboru szyna dolna nie obracająca się. Obracająca się szyna dolna nie jest możliwa przy wykonaniu z prowadzeniem linowym.

## Lamele

Obustronnie zawinięte lamele z aluminium z wysokoelastycznego stopu, odporne na gięcie, zarysowania i uderzenia, dwuwarstwowo lakierowane piecowo, szerokość lameli 92 mm, grubość 0,45 mm. Dla lepszego zaciemnienia w przednim zawinięciu został wprowadzony profil uszczelniający.

## Prowadzenie lameli (ochrona przed wiatrem)

### Prowadzenie linowe

Napięcia zamocowane są w szynie górnej i przebiegają przez otwory w lameli i w szynie dolnej i zostają umocowane za pomocą zestawu mocującego.

Odmiany prowadzenia linowego:

- prowadzenie linowe o małych odgłosach ze splatanej taśmy płaskiej, chronione przed działaniem promieni UV, o wymiarach 4,5 x 1,5 mm
- drut ze stali szlachetnej powleczony poliamidem  $\varnothing$  2,5 mm, w kolorach srebrno-perłowym, czarnym i przezroczystym
- linka bezbarwna ze stali szlachetnej  $\varnothing$  2,5 mm

### Szyna prowadząca i bolec prowadzący szyny

Szyna prowadząca z wytłaczanego aluminium z wkładką z tworzywa sztucznego dla tłumienia odgłosów. Szyna prowadząca może być zamontowana z przestawnymi/stałymi elementami rozporowymi lub zamontowana bocznie w murze. Bolec prowadzący lamele z cynku z powłoką Collinox, w każdej lameli, naprzemiennie, połączony z lamelą i odporny na uderzenie.

Odmiany szyn prowadzących:

- Boczna szyna prowadząca 22 x 22
- Boczna szyna prowadząca 22x22 z łącznikami
- Boczna szyna prowadząca 21,5 x 18
- Szyna prowadząca pojedyncza/podwójna 22 x 27 / 37 x 27
- Szyna prowadząca pojedyncza/podwójna 30 x 32 / 37 x 32
- Prowadnica podwójna, okrągła  $\varnothing$  45
- Szyna prowadząca 32 x 80
- Szyna prowadząca 32 x 95

## Łożysko obrotowe

Łożysko obrotowe bez pozycji roboczej z obracaniem o 90°. Materiał porusza się do góry w stanie zamkniętym, płynny obrót przy zmianie kierunku poruszania. Materiał porusza się do góry w pozycji poziomej.

Na życzenie za dopłatą: Łożysko pozycji roboczej. Materiał porusza się przy ok. 50° pochyleniu lameli. (do dolnej pozycji krańcowej). Aby zamknąć materiał żaluzję należy krótko podnieść (ok. 2 sekundy) i następnie opuścić. Materiał można w każdej pozycji całkowicie zamknąć. Płynne obracanie przy zmianie kierunku ruchu, materiał podnosi się w pozycji poziomej.

## Taśma klipsowa

Tkana taśma nośna z poliestru z wzmocnieniem aramidowym i naniesionymi dwuczęściowymi bolcami klipsów z odpornego na promienie UV tworzywa sztucznego (PA12). Połączenie z lamelą za pomocą klamer ze stali chromowej. Ten system posiada wiele zalet: Perfekcyjne zamknięcie rolety, dokładne tworzenie się fałdek w taśmie nośnej (wygląd), minimalne wysokość paczki, niewielkie skurczenia się, minimalne rozszerzanie się i dokładny podział lamel.

## Taśma podnosząca

Taśmy podnoszące powlekane w celu lepszego poślizgu, odporne na zużycie, z maksymalną ochroną przed promieniami UV, wymiary 8,0 x 0,34 mm, odporność na zerwanie 1000 N, gwarantowana tolerancja grubości w zakresie 1/100 mm.

## Napęd

### Napęd korbowy

Podnoszenie i opuszczanie żaluzji oraz obracania lameli za pomocą korby ręcznej. Przekładnia stożkowa, która nie wymaga konserwacji, z przełożeniem redukującym w zależności od wielkości żaluzji 2:1 względnie 3:1. Przeprowadzenie do wnętrza pomieszczenia przegubem kolankowym. Drażek korby z aluminium, powlekany proszkowo, w korbę składaną i uchwytem korby. Pozycja końcowa na górze i dole za pomocą blokady wrzeciona.

### Napęd silnikowy

Podnoszenie i opuszczanie żaluzji oraz obracania lameli za pomocą silnika elektrycznego 230 V/AC. Napęd z zintegrowaną przekładnią obiegową, przełącznikiem krańcowym do góry i dołu, bezpiecznikiem termicznym zabezpieczającym przed przeciążeniem silnika. Obracanie lameli za pomocą lekkiego uruchomienie w przeciwnym kierunku. Jeśli kilka silników ma być sterowanych jednym przełącznikiem to sterowanie centralne jest wymagane.