

KWS WATT

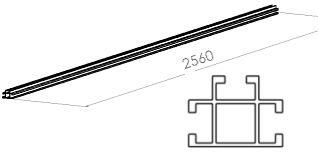
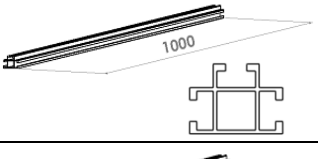
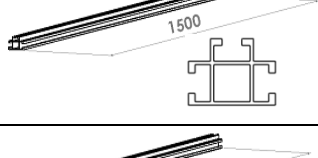
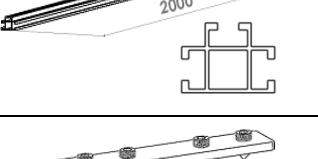
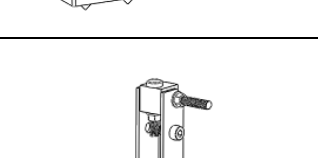
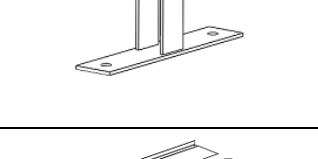
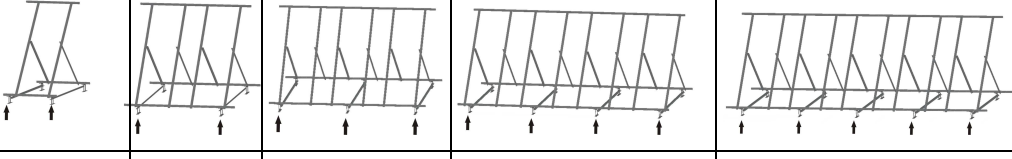
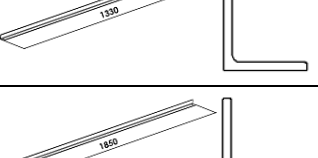
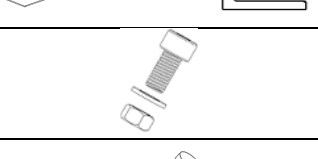
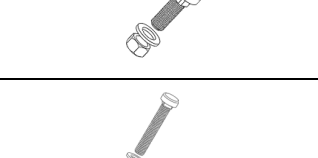
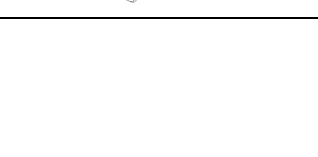

Konstrukcja wolnostojąca z aluminium i stali nierdzewnej



Instrukcja montażu konstrukcji wolnostojącej na 1-5 kolektorów W8 2.5 S VIP

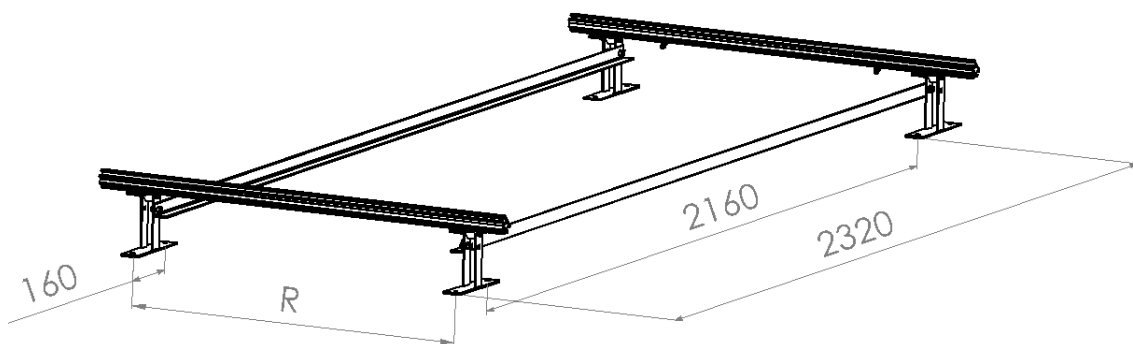


TABELA 1. ELEMENTY SKŁADOWE KWS

	SYMBOL	KWS1	KWS2	KWS3	KWS4	KWS5
	UCHWYTU					
	ELEMENTU					
	W2,5	2	4	6	8	10
	P1	3				
	P 1,5			6		6
	P2		3		6	3
	LP			9	9	18
	ST	4	4	6	8	10
						
	K166	2	4	6	8	10
	K235	2	2	3	4	5
	M8X16i	4	4	6	8	10
	M8x 25	4	8	12	16	20
	M8x 50	8	12	18	24	30

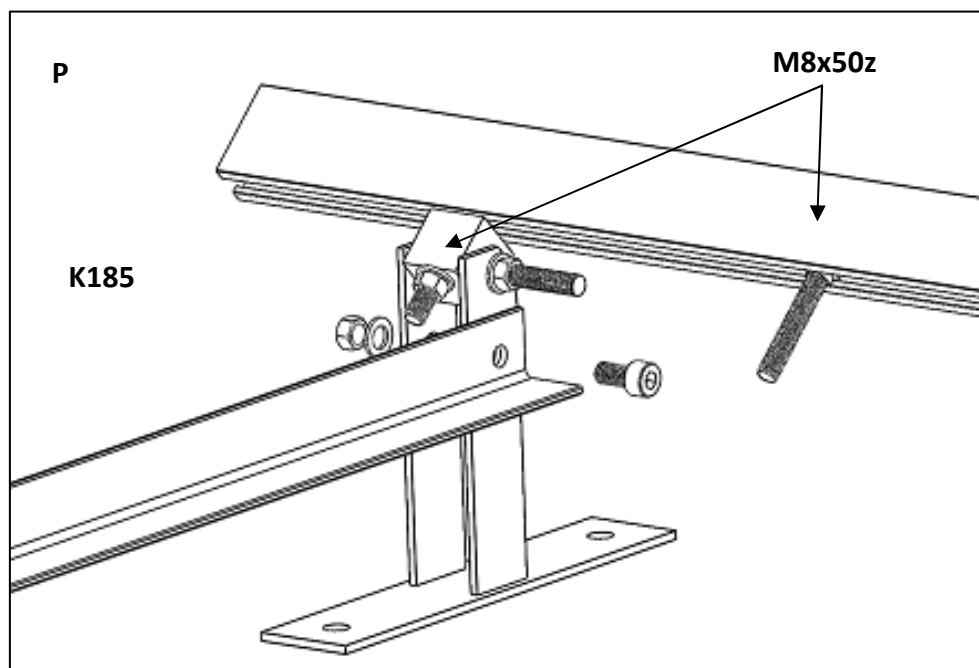
<p>PL</p>	<p>Połączyć stopy przednie z tylnymi za pomocą kątowników K185 śrubami imbusowymi M8x16i umieszczonymi w stopie. Przymocować stopy do podłoża przy pomocy specjalnych kołków , pozostawiając zalecane odległości (rys.1,2)</p> <p>Zamocować dwa profile poprzeczne P za pomocą śrub M8x 50z , znajdujących się przy stopie ze stali nierdzewnej (rys.2). Śruby te muszą zostać wsunięte w szczelinę profilu P (rys.3)</p> <p>Uwaga!!! Przed montażem profili poziomych należy w profil przedni oraz górny wsunąć śruby zamkowe M8 x 50z (ilość zależna od ilości profili wzdłużnych) (rys.2)</p>
<p>ENG</p>	<p>Attach the front feet to the rear feet using K185 angle sections and M8 x 16i Allen bolts located in the foot. Fasten the feet to the substrate with special wall plugs while observing the recommended spacing (Fig. 1, 2).</p> <p>Mount two transversal P sections with M8 x 50z bolts located at the stainless steel foot (Fig. 2). The bolts must be inserted into the slot of the P section (Fig. 3).</p> <p>Attention! Before installing the horizontal sections insert M8 x 50z step bolts into the front and top sections (their number depends on the number of the longitudinal sections) (Fig. 2).</p>
<p>DE</p>	<p>Vorder- und Hinterfüße mit Hilfe von Winkeln K185 mit den in den Fuß hineingesteckten Inbusschrauben M8x16i befestigen. Füße mit Hilfe von speziellen Stiften am Boden anbringen, indem vorschriftsmäßige Abstände erhalten werden (Abb. 1,2).</p> <p>Zwei Querprofile P mit Hilfe von Schrauben M8x 50z befestigen, die sich am Fuß aus rostsicherem Stahl befinden (Abb. 2). Diese Schrauben müssen in den Spalt des Profils P hineingesteckt werden (Abb. 3).</p> <p>Achtung!!! Vor der Montage der Horizontalprofile müssen die Schlossschrauben M8 x 50z ins Vorder- und Oberprofil hineingesteckt werden (Schraubenzahl von Anzahl der Längsprofile abhängig) (Abb. 2).</p>

RYS.1

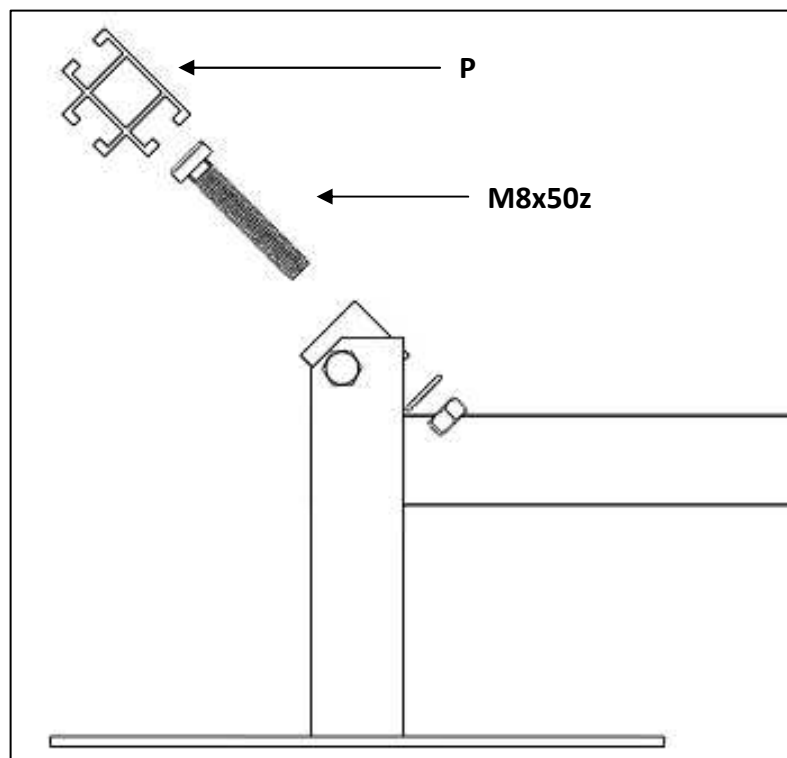


KWS	R (mm)
KWS1	800
KWS2	1100
KWS3	1100
KWS4	1100
KWS5	1100

RYS.2

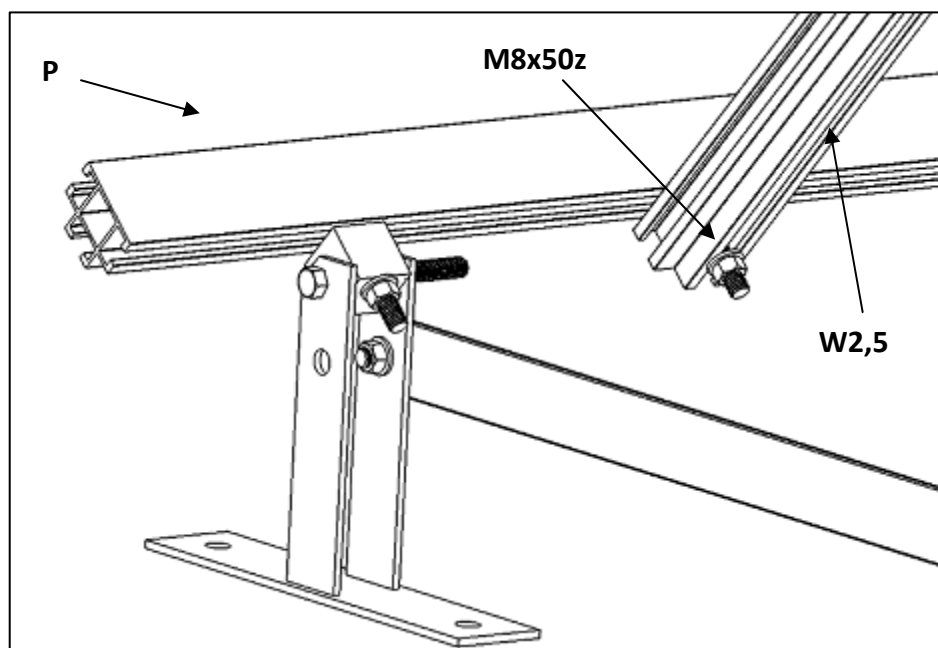


RYS.3

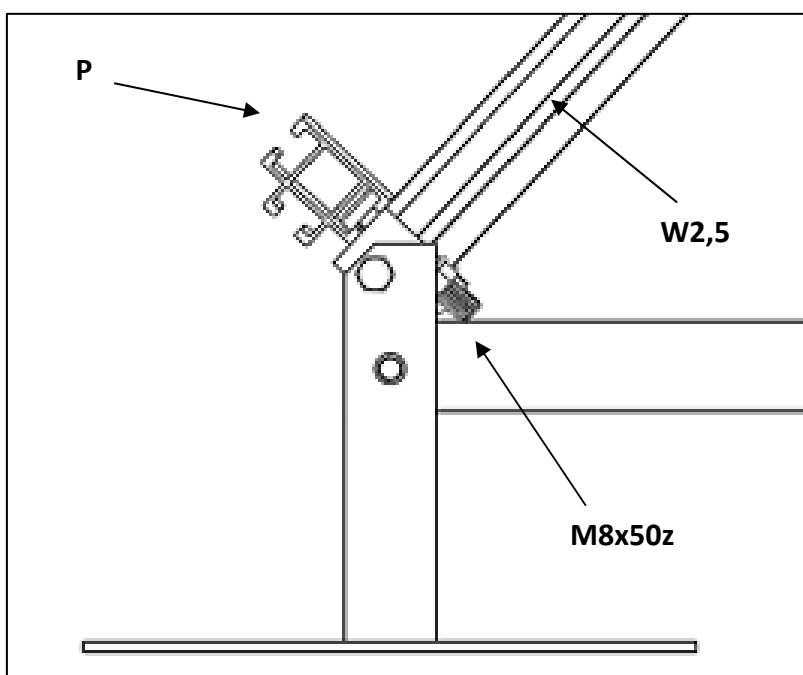


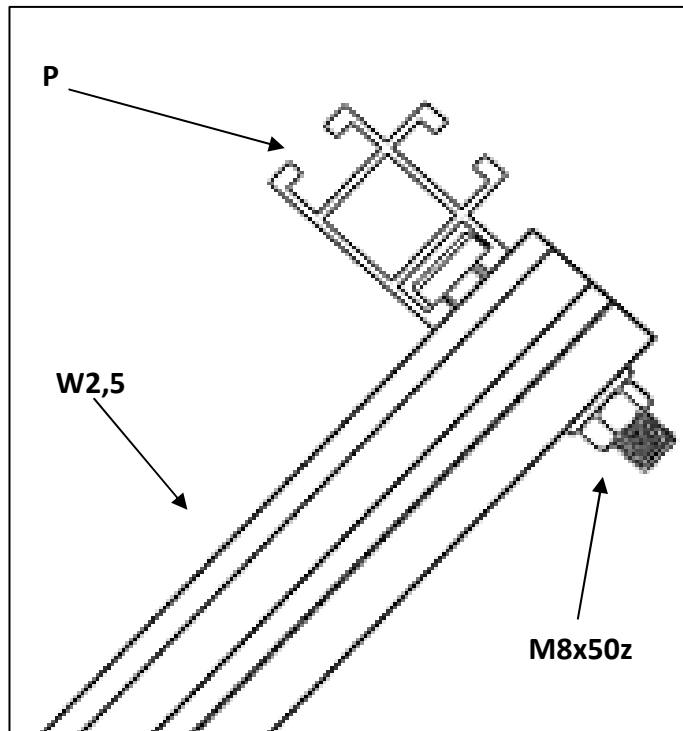
PL	Zamontować wzdłużne profile W2,5 do profilu poziomego P (rys. 4,5). Następnie połączyć profile W2,5 górnymi profilami poprzecznym P mocując je za pomocą śrub M8x50z w górny otwór profilu wzdłużnego (rys.6)
ENG	Attach longitudinal W2 sections to the horizontal P section (Fig. 4, 5). Then connect the W2 sections with each other using the transversal top P sections and M8 x 50z bolts to be inserted into the upper hole of the longitudinal section (Fig. 6).
DE	Längsprofile W2 am Horizontalprofil P anbringen (Abb. 4,5). Dann Profile W2 mit oberen Querprofilen P verbinden, indem sie mit Hilfe von Schrauben M8x50z an der Oberöffnung des Längsprofils befestigt werden (Abb. 6).

RYS.4

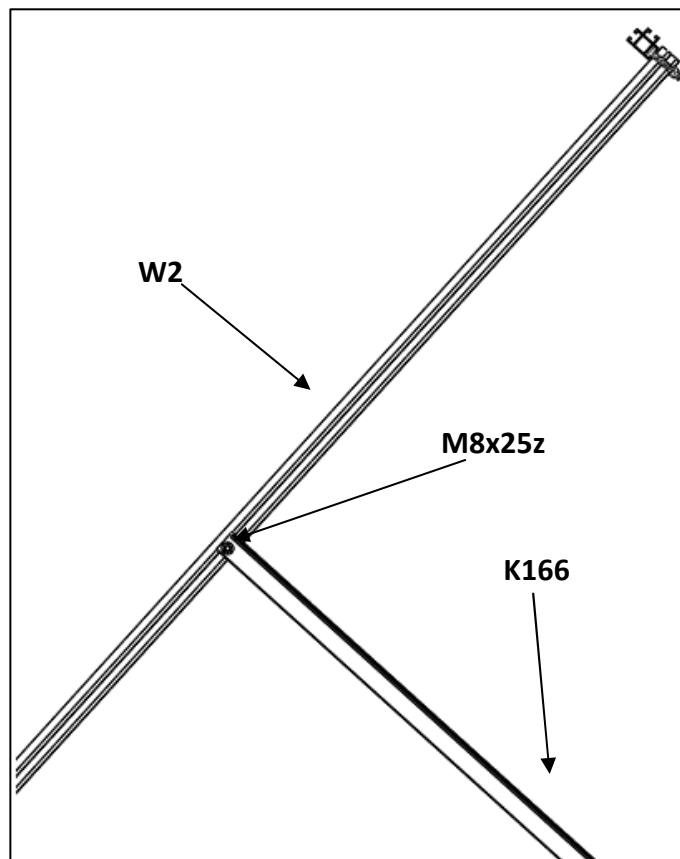


RYS.5

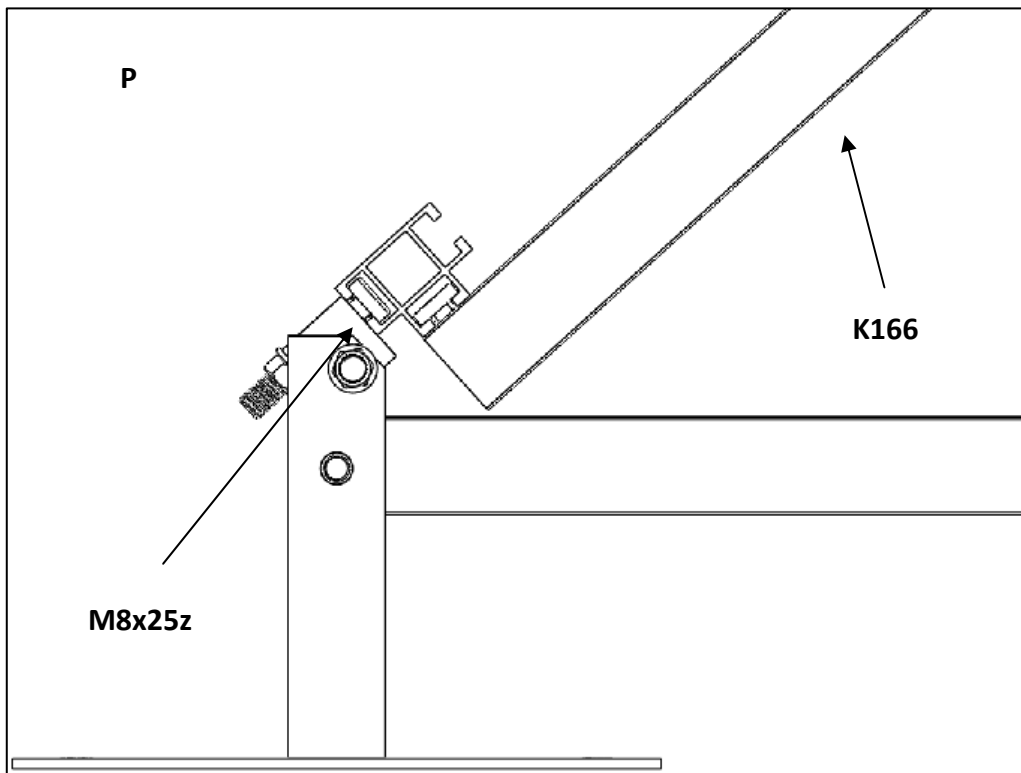


RYS.6

PL	Wsunąć po dwie śruby zamkowe M8x25z w tylny profil poprzeczny oraz w profile wzdłużne i zamontować kątowniki wspornikowe K133 , dokręcając nakrętkę wraz z podkładką płaską (rys.7,8)
ENG	Insert two M8 x 25z step bolts into each transversal section and longitudinal section and mount the K133 bracket angles by tightening the nut together with the flat washer (Fig. 7, 8).
DE	Je zwei Schlossschrauben M8x25z ins hintere Querprofil sowie in die Längsprofile hineinstecken und Stützwinkel K133 anbringen, indem die Mutter mit der Flachscheibe angeschraubt wird (Ab. 7,8).

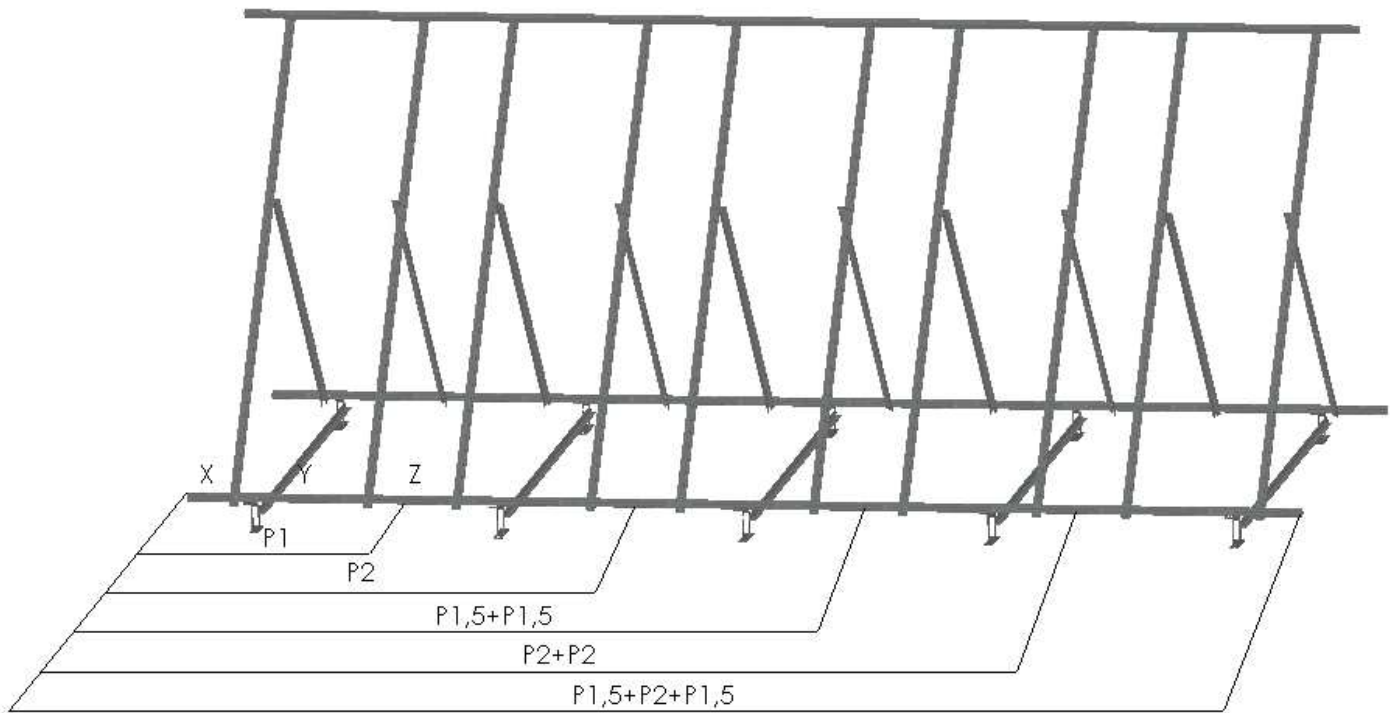
RYS.7

RYS.8



PL	Sposób połączenia profili poprzecznych w każdej z konstrukcji przedstawia rys.9 . X= 200 Y=600 Z=200
ENG	Method of connecting the transversal sections in each structure is shown in Fig. 9. X= 200 Y=600 Z=400
DE	Verbindungsweise der Querprofile in jeder Konstruktion stellt Abb. 9 dar. X=200 Y=600 Z=400

RYS.9 SPOSÓB ŁĄCZENIA PROFILI POPRZECZNYCH



Notatki

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....