

SŁUPY KOMPOZYTOWE EKOLOGIA I BEZPIECZEŃSTWO

Troska o środowisko od produkcji po utylizację.

Gospodarka o obiegu zamkniętym jest celem Spółki Alumast S.A. Powinna być również celem w realizowanych inwestycjach np. w oparciu o zielone zamówienia publiczne.

Nasza technologia jest odpowiedzią na podstawowe założenia gospodarki o obiegu zamkniętym:

racjonalne wykorzystanie zasobów:
8 m słup kompozytowy waży 35 kg,
stalowy 100-110 kg, drewniany
130-140 kg, betonowy 480-1000 kg;

ograniczenie negatywnego wpływu na środowisko:
słup kompozytowy nie emituje do środowiska szkodliwych substancji (drewniane słupy impregnowane kreozotem emitują WWA, stalowe – chrom i cynk); w przypadku słupów kompozytowych emisja CO₂ w produkcji i transporcie jest najniższa;

pozostanie produktu w gospodarce tak długo jak to możliwe:
duża trwałość produktu – 40 lat; dla porównania słup stalowy to 25 lat;

minimalizacja wytwarzania odpadów:
kompozyt w 100% nadaje się do recyklingu (opracowaliśmy technologię wykorzystującą pozyskany surowiec do produkcji płyt i podstaw polimerobetonowych wykorzystywanych w branży energetycznej oraz reklamowej).



UTYLIZACJA

Słup kompozytowy nadaje się w 100% do przetworzenia. Po okresie eksploatacji przyjmujemy nasze słupy kompozytowe do utylizacji i pokrywamy jej koszty – dostarczamy nam słup, a my zajmujemy się resztą.



Poniższy wykres przedstawia wpływ na środowisko [mPe] różnych rodzajów słupów w dwóch kategoriach oddziaływania na środowisko (przy założeniu, że okres eksploatacji wyniesie 50 lat dla wszystkich produktów).



Źródło: Szwedzki Instytut Badań nad Środowiskiem, raport: „Porównanie oddziaływania na środowisko słupów wykonanych z różnych materiałów”.

KOMPOZYT ZA ŻYCIE

Program wymiany słupów kompozytowych uszkodzonych
w wyniku uderzenia przez samochód.



Naszym priorytetem jest bezpieczeństwo użytkowników dróg, dlatego dostarczamy innowacyjne rozwiązania kompozytowe dla infrastruktury drogowej z cechami biernego bezpieczeństwa. Opracowane i odpowiednio dobrane właściwości konstrukcyjne słupów kompozytowych Alumast S.A. powodują, że w czasie zderzenia nie stanowią one zagrożenia dla pasażerów i kierowców i minimalizują ryzyko. Nasze słupy zostały przetestowane pod względem normy PN-EN 12767 „Bierne bezpieczeństwo konstrukcji wsporczych dla urządzeń drogowych - Wymagania i metody badań”.

W roku 2018 w statystykach policyjnych zanotowano względem ubiegłych znaczny, bo 20% spadek wypadków z słupami. Niemniej liczba 440 wypadków w roku 2018 w których zginęło 48 osób świadczy o ciągłej konieczności budowania bezpiecznej infrastruktury, w której słupy oświetleniowe stanowią największy udział. W trakcie kolizji ze słupem kompozytowym, pojazd ulega nieznacznie uszkodzeniu, gdyż słup, w zależności od jego budowy całkowicie lub częściowo pochłania energię zderzenia. Mając na uwadze miejsca instalacji słupów oświetleniowych, np. w terenie zabudowanym, na drodze szybkiego ruchu lub autostradzie, parametry konstrukcyjne słupów powinny zostać dostosowane do wymagań biernego bezpieczeństwa w odpowiedniej klasie prędkości i kategorii pochłaniania energii tak, aby kierowca, pasażerowie i piesi pozostali maksymalnie bezpieczni.

Słupy kompozytowe firmy Alumast S.A. ze względu na cechy materiałów z których są produkowane, wyjątkowe właściwości w zakresie biernego bezpieczeństwa, a także ultralekką konstrukcją przynoszą wiele korzyści w procesie montażu oraz w trakcie użytkowania.

Wprowadzony przez firmę w 2015 roku program wymiany uszkodzonych podczas kolizji słupów kompozytowych produkcji Alumast, jest niespotykanym nie tylko w Polsce ale i za granicą. W ramach programu „Kompozyt za życie” zapewniamy bezpłatną* wymianę na nowy słup jednocześnie odbierając zniszczony, który poddamy 100% recyklingowi”.

*Szczegóły w dziale handlowym.

Skontaktuj się z nami.
Chętnie odpowiemy na pytania.
Odwiedź naszą stronę
www.alumast.eu

ALUMAST S.A.
ul. Markłowska 30A
44-300 Wodzisław Śląski
tel. +48 32 453 03 14
info@alumast.eu