

Systemy ścian działowych Rigips w nowoczesnym budownictwie mieszkaniowym



Systemy ścian działowych Rigips

Doskonałe rozwiązanie w nowoczesnym budownictwie mieszkaniowym.

Z uwagi na swoje parametry, szybki i czysty montaż, elastyczną aranżację przestrzeni, systemy ścian działowych Rigips od lat są powszechnie stosowane w hotelach, domach studenckich, szpitalach.

Pod względem parametrów często przewyższają ściany wykonane w technologii murowanej.

Nowoczesne ściany lekkie to gwarancja zgodności z normami akustycznymi i rygorystycznymi wymaganiami pożarowymi.

Spełniają wszystkie wymagania normowe i użytkowe stawiane zabudowie mieszkaniowej.



Systemy suchej zabudowy Rigips to doskonałe rozwiązanie dla:

- ✓ ścian działowych
- ✓ ścian międzylokalowych
- ✓ obudowy urządzeń instalacji sanitarnej
- ✓ sufitów podwieszanych
- ✓ nowoczesnej aranżacji wnętrz
- ✓ rozwiązania dla podwyższonych wymagań akustycznych





Bez obawy o pękanie i wytrzymałość ścian

Rigips oferuje kompletne systemy ścian działowych, przeznaczonych do pomieszczeń o różnym przeznaczeniu i właściwościach. Bogata oferta płyt gipsowo-kartonowych Rigips zapewnia wytrzymałość, trwałość, bezpieczeństwo oraz zgodność z normami dla budownictwa mieszkaniowego.

Rozwiązania Rigips mogą być stosowane w pomieszczeniach wilgotnych takich jak kuchnie i łazienki. Wysoka użyteczność i możliwość łatwego mocowania obciążeń takich jak szafki, telewizory LCD, lustra, obrazy itp. sprawia, że nowoczesne ściany lekkie stanowią wygodne rozwiązanie zarówno dla deweloperów jak i końcowych użytkowników mieszkań.

Rigips PRO
typ A



Rigips PRO Hydro
typ H2



Rigips Habito
typ DRFI



Rigips DURALINE
typ DFRIEH1



ZALETY I PRZEWAGI ŚCIAN DZIAŁOWYCH RIGIPS



SZYBKI PROCES
WYKONAWCZY



EKONOMIA
INWESTYCJI



ELASTYCZNOŚĆ
I SWOBODA
ARANŻACJI



AKUSTYKA



UŻYTECZNOŚĆ



EKOLOGIA
I BEZPIECZEŃSTWO



SZYBKI PROCES WYKONAWCZY

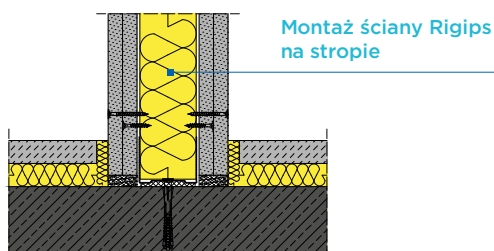
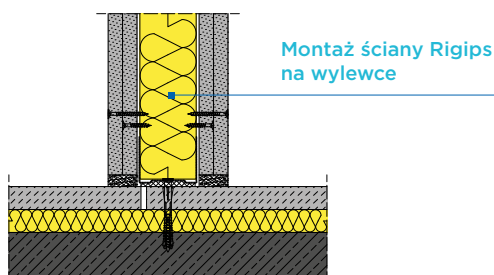
Systemy ścian działowych Rigips zostały opracowane w oparciu o nowoczesne technologie budowlane. Montaż systemu odbywa się na sucho. W ten sposób eliminowana jest znaczna część prac mokrych i wilgoć technologiczna budynku. Zastosowanie systemów ścian Rigips przekłada się na przyspieszenie prac wykończeniowych i zapewnia wysoką estetykę wnętrza, co przekłada się na możliwość szybszego oddania do użytkowania nowej inwestycji.

Murowanie ściany w technologii klasycznej



PRZEWAGI:

- ⊕ ELIMINACJA WILGOCI TECHNOLOGICZNEJ
- ⊕ NIE WYMAGAJĄ TYNKOWANIA
- ⊕ DOPASOWANE DO KAŻDEGO PROJEKTU
- ⊕ ŁATWY SPOSÓB PROWADZENIA INSTALACJI WEWNĄTRZ ŚCIANY
- ⊕ PROSTE, SZYBKE I CZYSTE WYKONANIE
- ⊕ BAZA LICENCJONOWANYCH WYKONAWCÓW



Nowoczesna ściana lekka pozwala na łatwy, szybki montaż. Ściany gipsowo-kartonowe można wykonać po zakończeniu prac mokrych, takich jak tynkowanie, robienie wylewek.

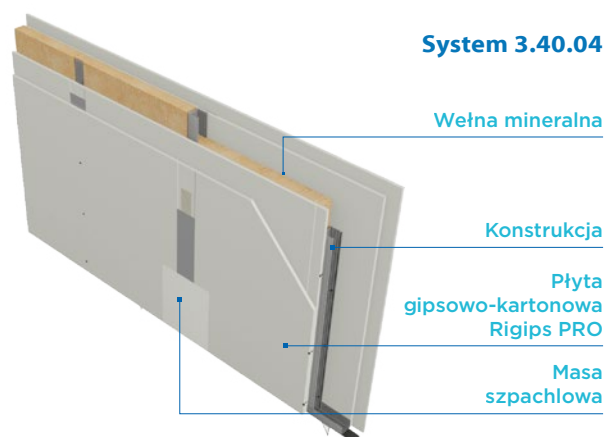
Ściana wykonana w systemie Rigips



Systemy lekkich ścian działowych Rigips składają się z precyzyjnie dopasowanych elementów. Ich parametry mogą być dostosowywane na potrzeby każdego projektu.

Istnieje możliwość dostawy profili i płyt wyprodukowanych pod wymiar.

Korzystanie z gotowych systemów przyspiesza czas budowania ścian działowych a także minimalizuje możliwość popełnienia ewentualnych błędów technologicznych i wykonawczych.





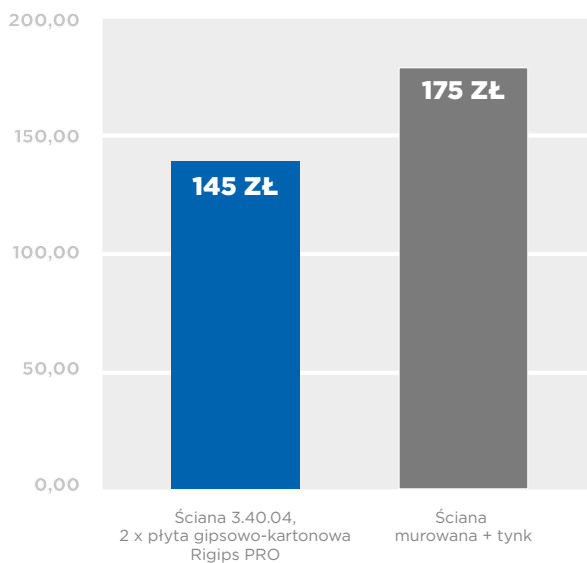
EKONOMIA INWESTYCJI

Całkowity koszt wykonania ścian działowych w systemach Rigips jest niższy w porównaniu z technologiami murowanymi.

Szybki proces wykonania, przekłada się na całkowite koszty inwestycji.

Zmniejszenie kosztów wynikających z braku prac mokrych takich jak tynkowanie. Ściany w technologii lekkiej wykonuje jedna firma montażowa. Ściany masywne to konieczność zatrudnienia co najmniej dwóch firm (murowanie, tynkowanie, szpachlowanie).

KOSZT WYKONANIA 1 m²



Porównanie kosztów wykonania ściany działowej w systemach Rigips ze ścianami w technologii murowanej, wg. średnich cen robocizny i materiałów z 2019 r.

Zastosowanie systemów ścian działowych Rigips o grubości 10 cm to dodatkowa przestrzeń użytkowa przy zachowaniu wysokich parametrów.



PRZEWAGI:

-  SZYBSZE ZAKOŃCZENIE INWESTYCJI
-  MNIEJSZA ILOŚĆ PODWYKONAWCÓW
-  WIĘKSZA POWIERZCHNIA UŻYTKOWA
-  LŻEJSZA KONSTRUKCJA BUDYNKU



Dzięki niewielkiej masie ścian działowych (wynoszącej około 50 kg/m²) można zaprojektować lżejszą konstrukcję budynku.

MASA ŚCIANY (kg/m²)

Im wyższa wartość tym ściana jest cięższa i wymaga cięższej konstrukcji budynku

Ściana g-k Rigips 3.40.02 o gr 10 cm
1 x płyta g-k Rigips PRO obustronnie

30

Ściana g-k Rigips 3.40.04 o gr 10 cm
2 x płyta g-k Rigips PRO obustronnie

50

Ściana o gr. 8 cm,
z betonu komórkowego + tynk obustronnie

85

Ściana o gr. 8 cm,
z bloczka silikatowego + tynk obustronnie

95

Ściana o gr. 11,5 cm,
z pustaka ceramicznego + tynk obustronnie

125

0 25 50 75 100 125 150 kg







ELASTYCZNOŚĆ I SWOBODA ARANŻACJI

Systemy ścian działowych Rigips zapewniają szeroką elastyczność oraz nieograniczone możliwości aranżacji. Umożliwiają dowolnie rozplanowanie przestrzeni i stworzenie wnętrza idealnie dopasowanego do potrzeb przyszłych użytkowników.



PRZEWAGI:

-  NOWOCZESNA ARANŻACJA WNĘTRZ
-  PROSTE, SZYBKIE I CZYSTE WYKONANIE
-  ŁATWY MONTAŻ I DEMONTAŻ
-  IDEALNIE DOPASOWANE MATERIAŁY

Zmiana aranżacji nie stanowi problemu i jest mniej kosztowna i czasochłonna niż przy zastosowaniu technologii murowanej. Może być wykonana przez Użytkownika mieszkania.

Wykonana ściana ma wysoką jakość wykończenia, nie wymaga tynkowania. Jest gładka, gotowa do malowania lub tapetowania.



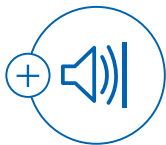


Zakup mieszkania to inwestycja długoterminowa. Ściany działowe wykonane z płyt gipsowo-kartonowych są rozwiązaniem, które pozwala na łatwą zmianę aranżacji, przestrzeni. Dzięki temu szybko i sprawnie możemy dopasować układ lokalu do aktualnych potrzeb użytkowników.



ARANŻUJ I ZMIENIAJ PRZESTRZEŃ W MIESZKANIU. DOPASUJ JE DO AKTUALNYCH POTRZEB.





AKUSTYKA

Systemy ścian gipsowo-kartonowych Rigips mają najwyższą izolacyjność akustyczną jaką może spełniać ściana działowa*. Dzięki temu przestrzeń pokoi jest oddzielona od przestrzeni wspólnych w mieszkaniu. Każdy z domowników może odpocząć, oddawać się swoim pasją zachowując strefę prywatności.



Wymagania odnośnie izolacyjności akustycznej przegród w poszczególnych budynkach i pomieszczeniach określone są w normie PN-B-02151-3:2015, natomiast norma PN-EN 12354-1 określa modele obliczeniowe mające na celu oszacowanie izolacyjności od dźwięków powietrznych między sąsiednimi pomieszczeniami w budynkach.

Minimalna wymagana wartości wskaźnika R_{A1} dla ściany bez drzwi oddzielających pomieszczenia typu 1 i 2

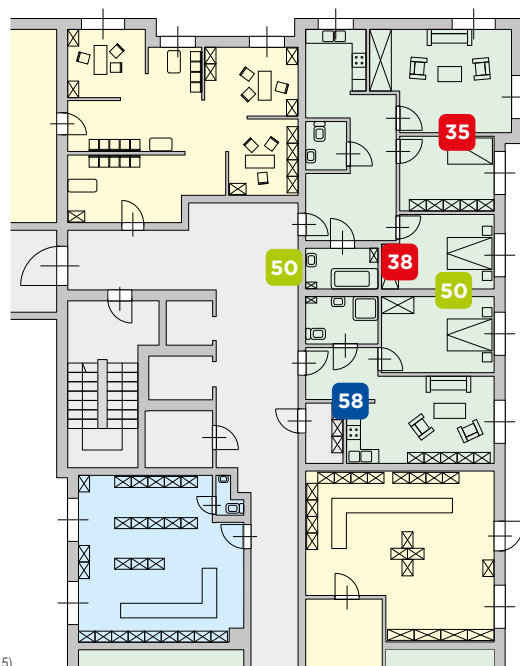
Typ pomieszczenia 1	Typ pomieszczenia 2	Izolacyjność akustyczna R'_{A1}	Oznaczenie klasy
Wszystkie pomieszczenia mieszkania	Wszystkie pomieszczenia przyległego mieszkania	50 dB	C
	Korytarz, klatka schodowa	50 dB	C
	pomieszczenia techniczne, garaże	58 dB ↑	A
Pokój	Pomieszczenia sanitarne w tym samym mieszkaniu	38* dB	F
	Wszystkie pomieszczenia w tym samym mieszkaniu poza pomieszczeniami sanitarnymi	35* dB	F

↑ wyższa wartość wymagana w porównaniu do normy PN-B-0215 1-3:1999

R_{AIR} – skorygowana o 2 dB projektowana wartość wskaźnika oceny izolacyjności akustycznej ściany (zalecenie normy PN-B-02151-3:2015)

Ka – poprawka określająca wpływ bocznego przenoszenia dźwięku obniżającego izolacyjność akustyczną osiąganą w budynku w stosunku do izolacyjności akustycznej oznaczonej w laboratorium.

$$R'_{A1} = R_{A1} - 2 \text{ dB} - K_a$$



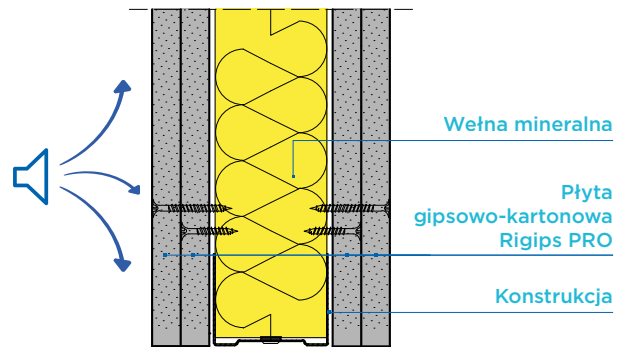
PRZEWAGI:

- + NAJWYŻSZA IZOLACYJNOŚĆ AKUSTYCZNA
- + KOMFORT DLA WSZYSTKICH UŻYTKOWNIKÓW
- + SPEŁNIENIE WSZYSTKICH NORM I WYMAGAŃ TECHNOLOGICZNYCH



Wielowarstwowa struktura systemów ścian działowych Rigips zapewnia komfort wszystkim domownikom.

Gwarancja najlepszego komfortu akustycznego.



zdrowy
komfort
akustyczny
30 dB



odgłosy
imprezy
110 dB



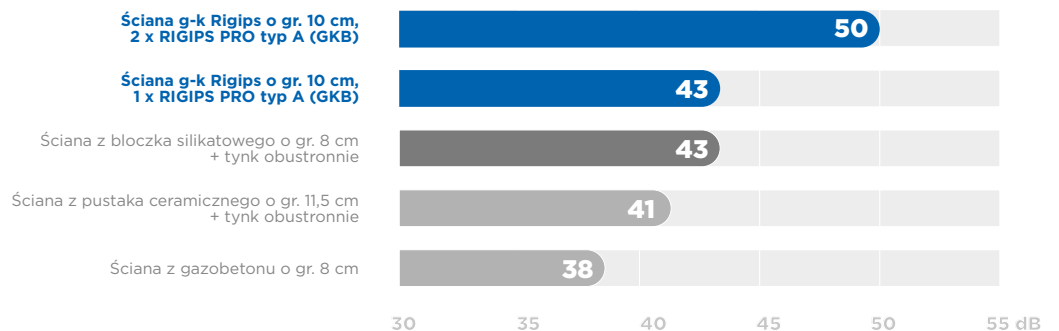
krzyk
80 dB



hałas
odkurzacza
75 dB

AKUSTYKA R_{A1}

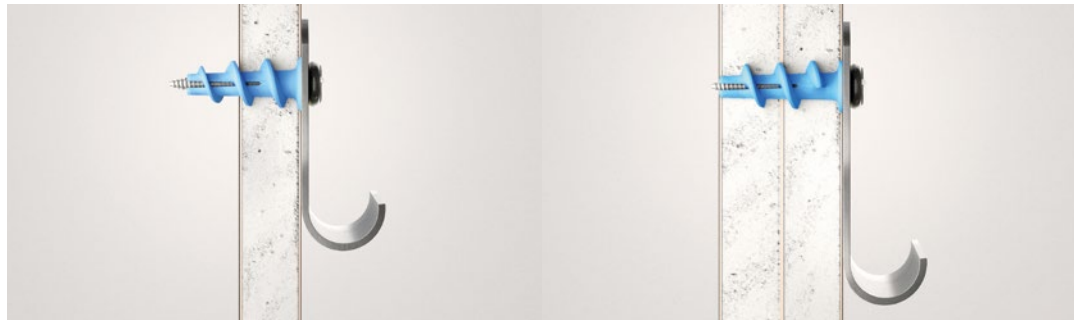
Im wyższa wartości tym większe tłumienie dźwięku





UŻYTECZNOŚĆ

Ściany działowe wykonane w technologii systemów Rigips to najlepsza funkcjonalność dla użytkownika. Pozwalają na łatwy i szybki montaż zarówno lekkich elementów jak również ciężkich szafek kuchennych. Do ich wykonania nie jest wymagana wiertarka udarowa - wystarczy lekka wkrętarka akumulatorowa.



Kołek Driva 6

dla elementów płaskich jak obrazy, lustra, dekoracje

MOCOWANIE

Ściana 10 cm
1 x płyta g-k profil CW75 1 x płyta g-k

- ✓ Obciążenie do **10 kg** dla elementów płaskich o grubości nie większej niż 10 cm
- ✓ Dla płyty **HABITO** można zastosować wkręt do drewna średnica 5,5 mm.
Obciążenie na 1 wkręt wynosi 25 kg

Dla wysokości ścian do 3 m

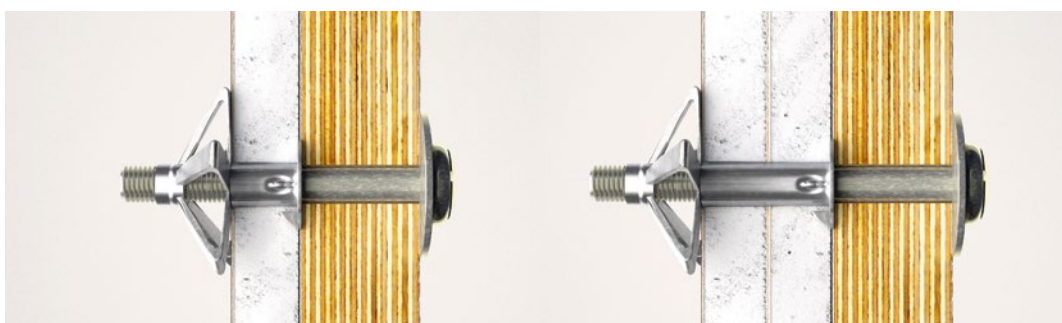
Ściana 10 cm
2 x płyta g-k profil CW50 2 x płyta g-k

- ✓ Obciążenie do **20 kg** dla elementów płaskich o grubości nie większej niż 10 cm

Dla wysokości ścian do 3,5 m



W przypadku ścian wysokich należy skonsultować się z Działem Technicznym Rigips



Śruba Molly 8 mm

Szafki z obciążeniem stałym, półki z książkami, telewizory

Ściana 10 cm
1 x płyta g-k profil CW75 1 x płyta g-k

- ✓ Obciążenie do **20 kg na 1 kołek**
- ✓ Obciążenie **do 35 kg na 1 mb ściany** dla półek podpartych i uchwytów o głębokości nie większej niż 30 cm
- ✓ Dla płyty **HABITO** Obciążenie dopuszczalne na **1 kołek wynosi 35 kg**

Dla wysokości ścian do 3 m

Ściana 10 cm
2 x płyta g-k profil CW50 2 x płyta g-k

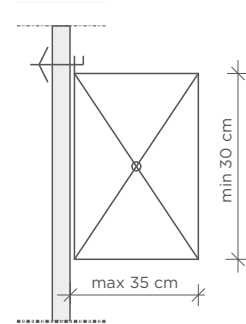
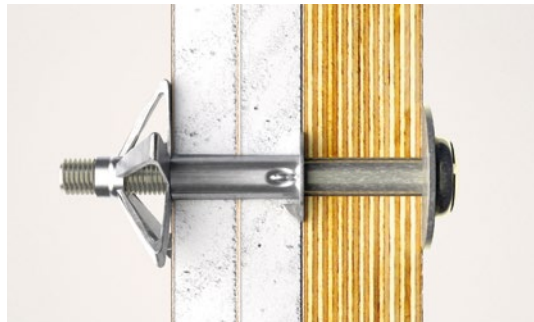
- ✓ Obciążenie do **35 kg na 1 kołek**
- ✓ Obciążenie **do 70 kg na 1 mb ściany** dla półek podpartych i uchwytów o głębokości nie większej niż 30 cm

Dla wysokości ścian do 3,5 m





UŻYTECZNOŚĆ



MOCOWANIE

Śruba Molly 8 mm

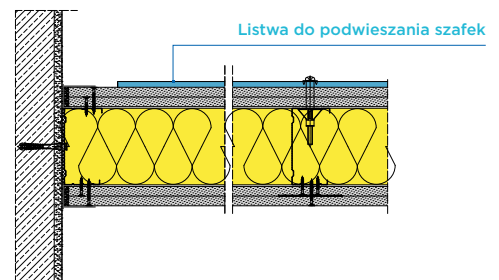
Szafki kuchenne i inne z obciążeniem zmiennym

Zamocowana do konstrukcji z profili ściennych lub płyty Habito

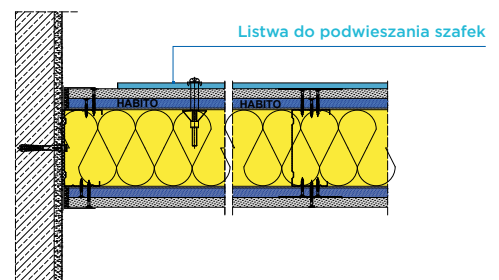


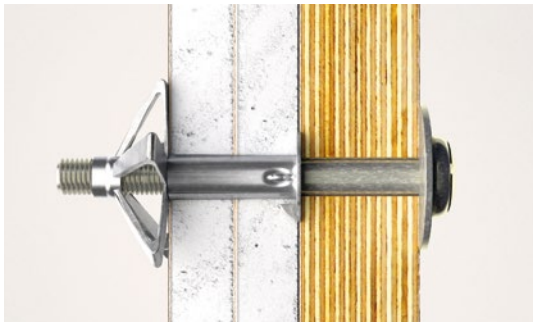
W przypadku ścian wysokich należy skonsultować się z Działem Technicznym Rigips.

Detal mocowania listwy metalowej do podwieszania szafek kuchennych dla ścian podwójnie płytowanych Rigips, mocowanie do profili ściennych ULTRASTIL.



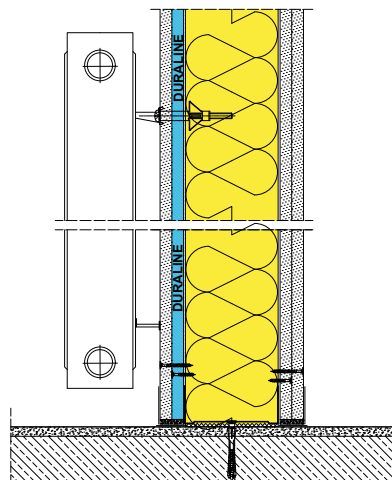
Detal mocowania listwy metalowej do podwieszania szafek kuchennych dla ścian podwójnie płytowanych Rigips z płytą HABITO, mocowanie do płyty HABITO.





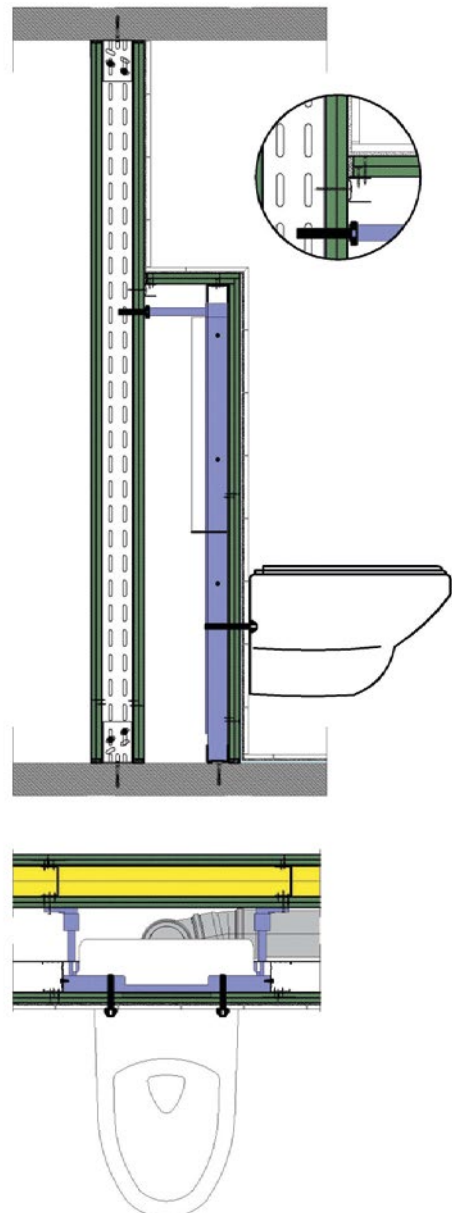
Śruba Molly 8 mm
Montaż grzejników i stelaży podtynkowych

W miejscu montażu grzejnika zalecamy zastosowanie wzmocnionej płyty Duraline



Detal przedstawiający wzmocnienie ściany płytą Duraline w miejscu mocowania grzejnika.

Detal wzmocnienia ściany profilami UA w miejscu montażu stelaży podtynkowych.





EKOLOGIA I BEZPIECZEŃSTWO

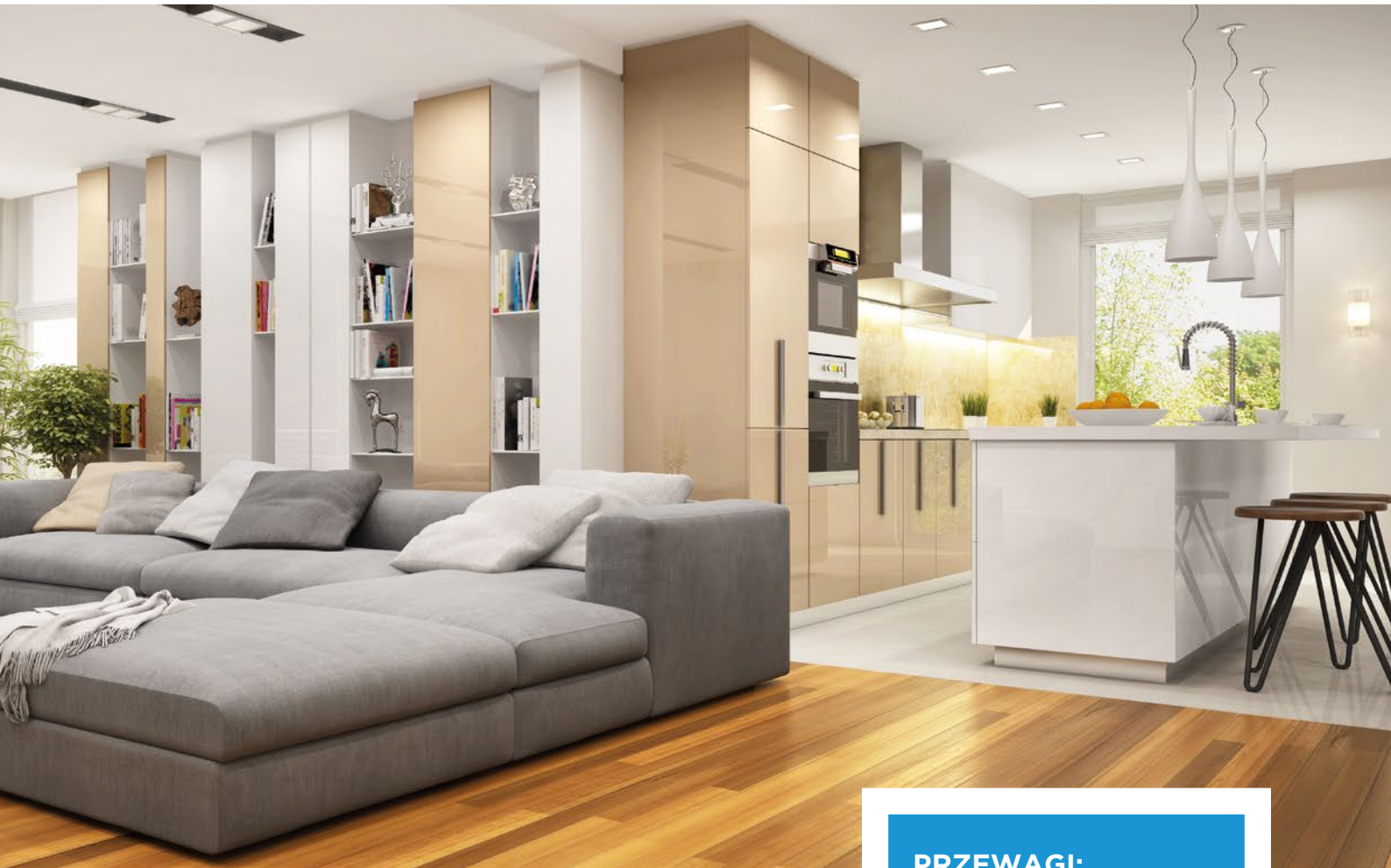
Płyty gipsowo-kartonowe Rigips tworzą w mieszkaniu przyjazny mikroklimat. Są wykonane z gipsu naturalnego.

Gips reguluje wilgotność powietrza w pomieszczeniach zamkniętych, utrzymując ją na stałym poziomie.

Rdzeń gipsowy w naturalny sposób tworzy zdrowy i przyjazny człowiekowi mikroklimat, a także potrafi oczyszczać powietrze ze szkodliwych substancji, takich jak formaldehyd.

Dzięki wykorzystaniu w pomieszczeniach płyt gipsowo-kartonowych z dodatkiem Activ'Air®, stężenie formaldehydu w powietrzu zmniejsza się od 60 do 80% w zależności od ilości i miejsca aplikacji produktu.






Gips jest spoiwem mineralnym i tym samym materiałem niepalnym, a elementy budynku wykonane z gipsu zaliczane są do nierozprzestrzeniających ognia i spełniają najsurowsze wymagania wynikające z przepisów z zakresu ochrony przeciwpożarowej.

Materiały budowlane z gipsu w postaci płyt gipsowych, gipsowo-kartonowych i gipsowo-włóknowych zaliczane są do najbezpieczniejszych niepalnych materiałów zakwalifikowanych do euroklas A1 i A2.

Zastosowanie rozwiązań Rigips pomaga zdobyć dodatkowe punkty w procesie certyfikacji środowiskowej, np. w systemie LEED, BREEAM i innych.

PRZEWAGI:

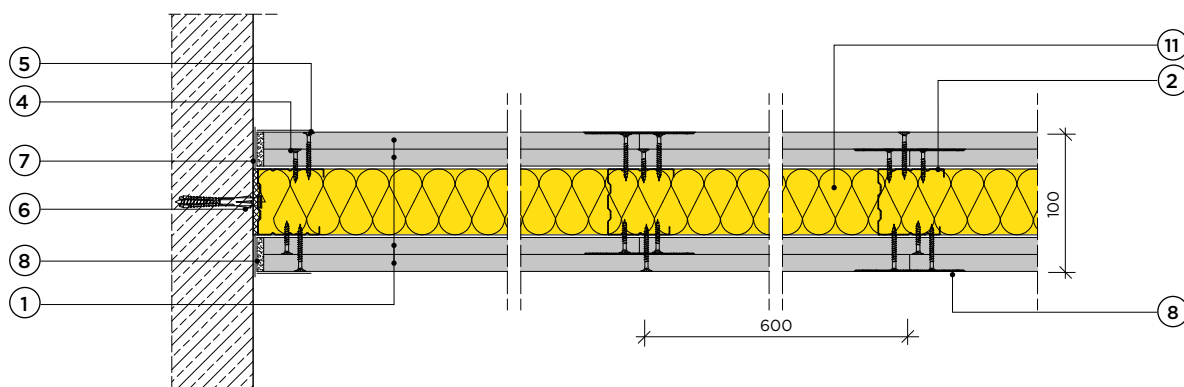
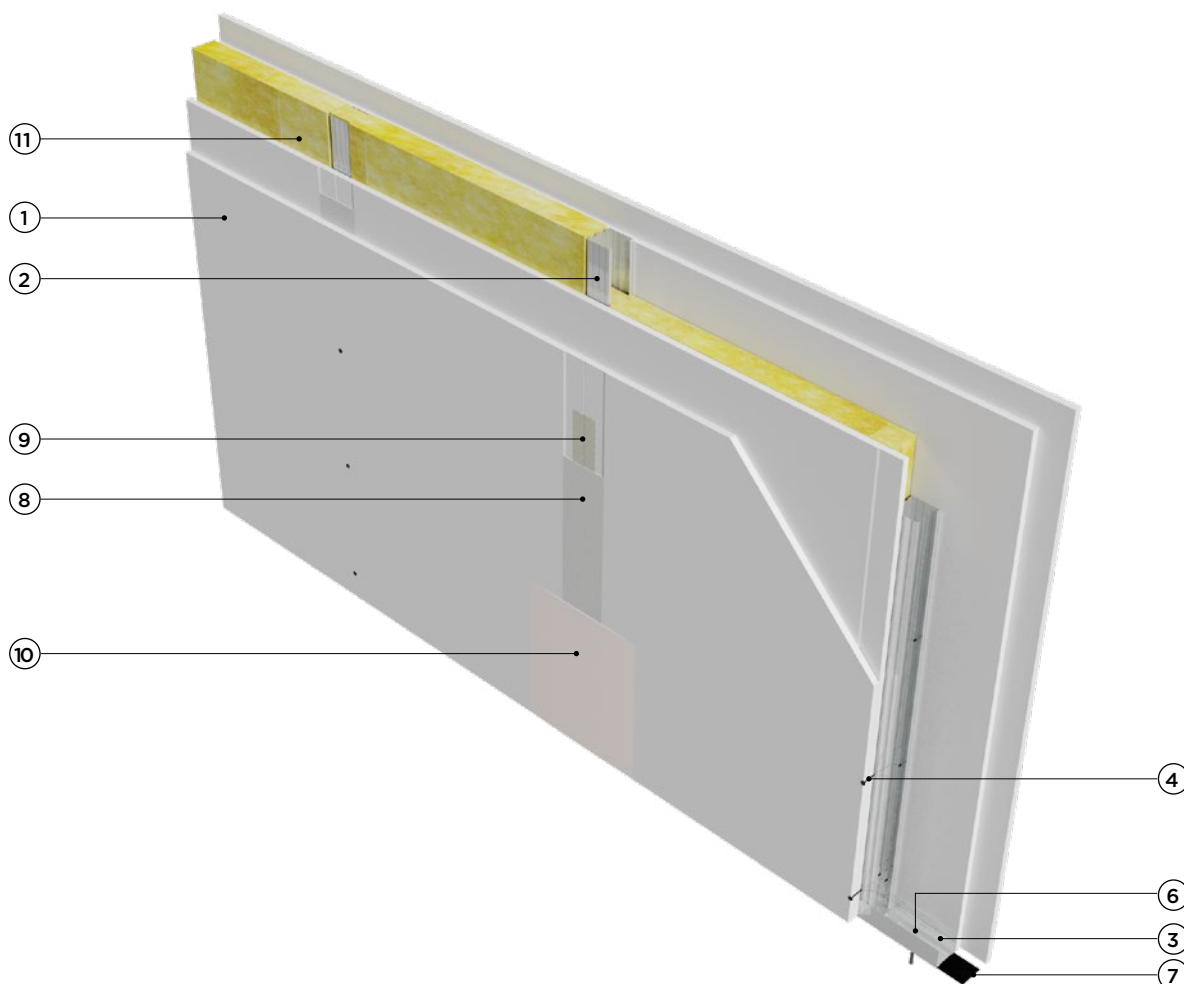
-  NATURALNY I PRZYJAZNY MIKROKLIMAT
-  OCZYSZCZANIE POWIETRZA
-  WŁAŚCIWOŚCI PRZECIWOŻAROWE
-  MATERIAŁ PRZEBADANY PRZEZ INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ



Systemy wewnętrzlokalowe

3.40.04

na konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Izolacyjność akustyczna
 R_{A1} do 50 dB



Maksymalna wysokość
H = 4500 mm



Grubość G = 100 mm



Masa
M od 42 kg/m²



Krajowa Ocena Techniczna
ITB-KOT-2018/0176 wydanie 1

3.40.04

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN ¹⁾	Wysokość maksymalna ²⁾	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO ³⁾	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w							
[dB]		[min.]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
50 ³⁾	55 ³⁾	EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	4500	100	42	gr. 2x12,5 mm typ A lub Hydro typ H2	CW/UW 50 ULTRASTIL®	Wełna ⁵⁾ gr. 50 mm ⁵⁾ ISOVER Aku-Płyta
		EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾						
		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾			46	gr. 2x12,5 mm Fire typ F ⁴⁾ lub Fire+ Hydro typ DFH2		

1) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m³ i grubości min. 50 mm.

2) Ściany działowe RIGIPS mogą pełnić funkcję ścian działowych stanowiących elementy oddzielenia przeciwpożarowego.

3) Opinia akustyczna ITB NA-572/P/2006; izolacyjność akustyczna ściany dla wełny mineralnej ISOVER o gęstości 14-60 kg/m³ (np. Aku-Płyta, POLTERM UNI, POLTERM MAX lub UNI MATA).

4) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire typ F może zostać zastąpiona przez płytę RIGIPS PRO Fire+ typ DF.

5) Dla odporności ogniowej EI 30 niewymagane wypełnienie wełną mineralną.

^{*)} EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

^{**)} W zakresie odporności ogniowej

^{***)} Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS typ. DFRIEH1 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

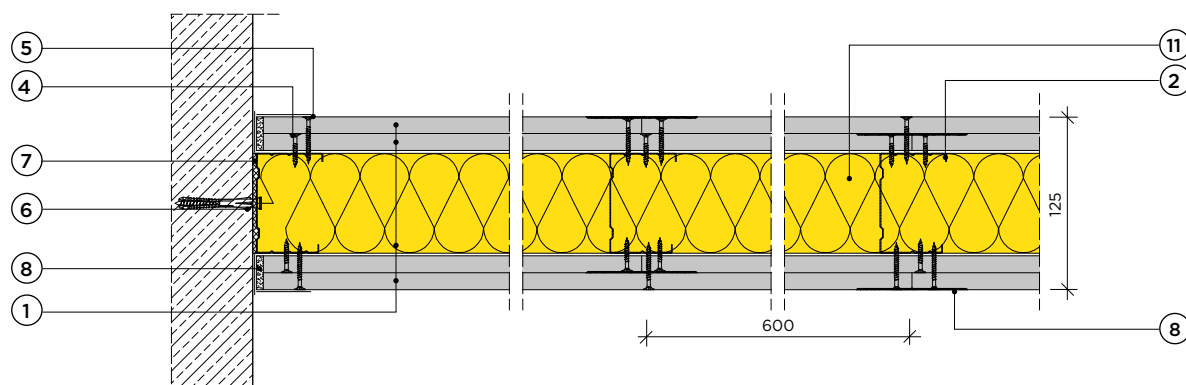
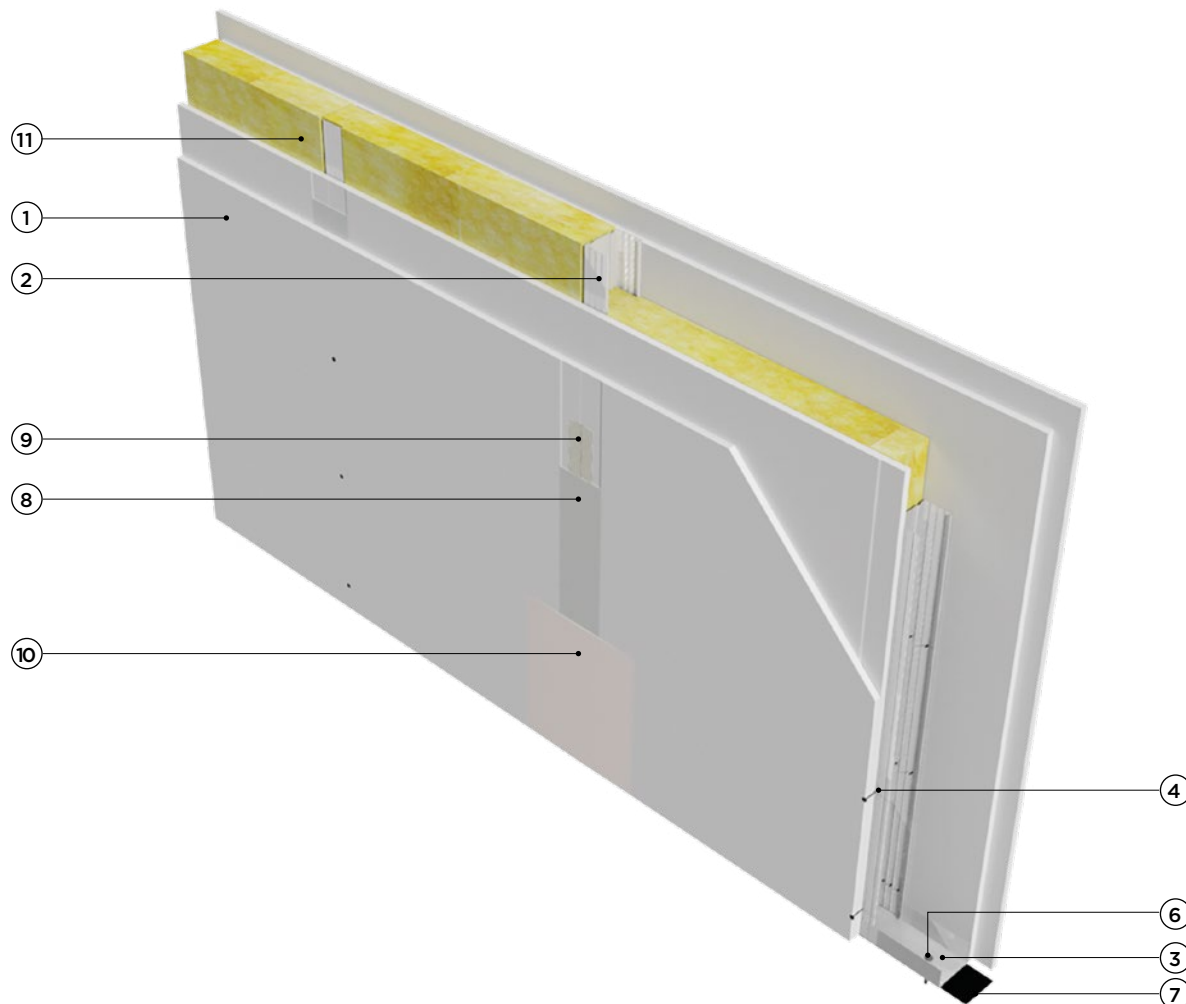
Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	4,00 m ²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	1,80 m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	0,70 m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm - pierwsza warstwa poszycia	9,00 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm - druga warstwa poszycia	24,00 szt.
⑥	Kołki rozporowe min. ø6 max. co 1000 mm	1,50 szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	1,10 m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	1,00 kg 0,80 kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	2,80 m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,20 kg
⑪	Wełna mineralna szklana lub skalna	1,00 m ²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Systemy wewnętrzlokalowe

3.40.05

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Izolacyjność akustyczna
 R_{A1} do 55 dB



Maksymalna wysokość
H = 5500 mm



Grubość G = 125 mm



Masa
M od 42 kg/m²



Krajowa Ocena Techniczna
ITB-KOT-2018/0176 wydanie 1

3.40.05

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN ³⁾	Wysokość maksymalna ¹⁾	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO ^{***)}	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w							
[dB]		[min.]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
52 ⁴⁾ (55 ⁴⁾)	54 ⁴⁾ (58 ⁴⁾)	EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	5500	125	42	gr. 2x12,5 mm typ A lub Hydro typ H2	CW/UW 75 ULTRASTIL®	Wełna ¹⁾⁴⁾ gr. 50 mm (gr. 75 mm) ⁶⁾ ISOVER Aku-Płyta
		EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾						
		EI 90 ³⁾ REI 90 ²⁾						
		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾			46	gr. 2x12,5 mm Fire typ F ⁵⁾ lub Fire+ Hydro typ DFH2		

1) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m³ i grubości min. 50 mm.

2) Ściany działowe RIGIPS mogą pełnić funkcję ścian działowych stanowiących elementy oddzielenia przeciwpożarowego.

3) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej skalnej o gęstości co najmniej 30 kg/m³ i grubości min. 70 mm

4) Opinia akustyczna ITB NA-572/P/2006; izolacyjność akustyczna ściany dla wełny mineralnej ISOVER o gęstości 14-60 kg/m³ (np. Aku-Płyta, POLTERM UNI, POLTERM MAX lub UNI MATA).

5) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire typ F może zostać zastąpiona przez płytę RIGIPS PRO Fire+ typ DF.

6) Dla odporności ogniowej EI 30 niewymagane wypełnienie wełną mineralną.

*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

**) W zakresie odporności ogniowej

***) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS typ. DFRIEH1 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

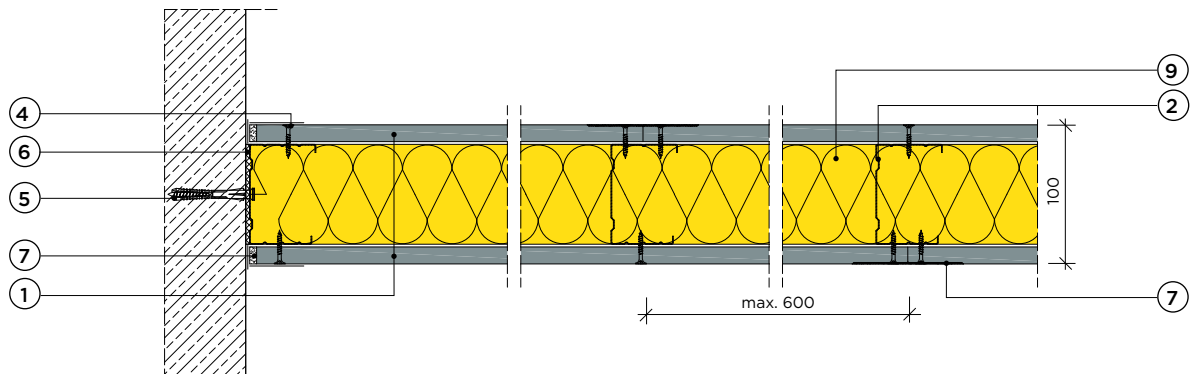
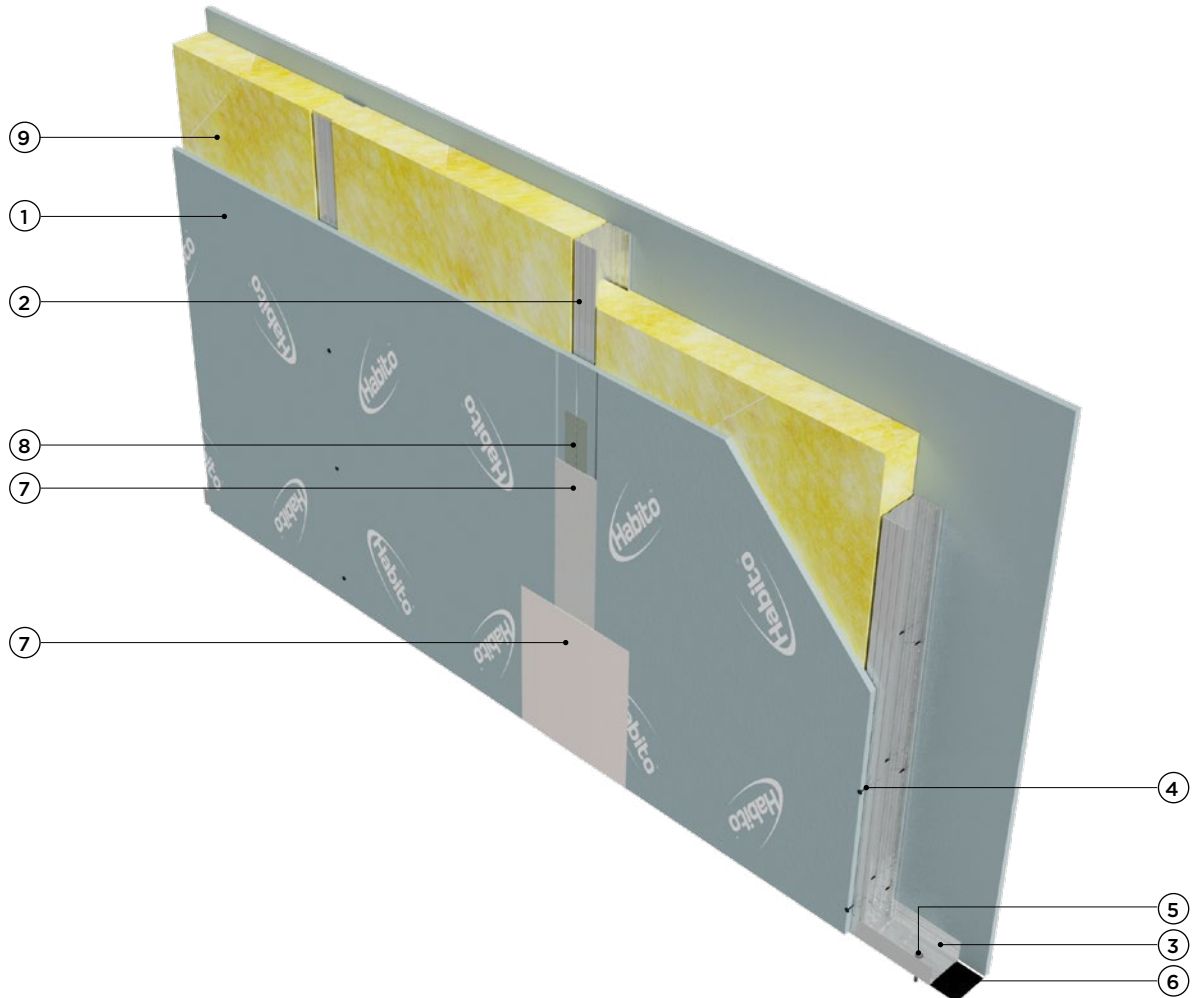
Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO TM) typ: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	4,00 m ²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	1,80 m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70 m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm - pierwsza warstwa poszycia	9,00 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm - druga warstwa poszycia	24,00 szt.
⑥	Kołki rozporowe min. ø6 max. co 1000 mm	1,50 szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10 m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	1,00 kg 0,80 kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	2,80 m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,20 kg
⑪	Wełna mineralna szklana lub skalna	1,00 m ²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Systemy wewnętrzne

3.40.02 HB

na konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z pojedynczym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS HABITO® gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Izolacyjność akustyczna
 $R_{A1} = 48 \text{ dB}$



Maksymalna wysokość
 $H = 4500 \text{ mm}$



Grubość $G = 100 \text{ mm}$



Masa
 $M = 28 \text{ kg/m}^2$



Krajowa Ocena Techniczna
ITB-KOT-2018/0176 wydanie 1

3.40.02 HB

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN ^{*)}	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]		[min.]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
48 ⁴⁾	51 ⁴⁾	EI 15 ¹⁾ REI 15 ²⁾	4500	100	28	HABITO® gr. 1x12,5 mm typ DFRI lub typ DFRIH1	CW/UW 75 ULTRASTIL®	Wełna ¹⁾ gr. 50 mm ⁵⁾ ISOVER Aku-Płyta
		EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾						Wełna ³⁾ gr. 50 mm ISOVER POLTERM UNI
		EI 60 ³⁾ REI 60 ²⁾						

- 1) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m³ i grubości min. 50 mm.
 2) Ściany działowe RIGIPS mogą pełnić funkcję ścian działowych stanowiących elementy oddzielenia przeciwpożarowego.
 3) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej skalnej o gęstości co najmniej 30 kg/m³ i grubości min. 50 mm.
 4) Raport z badań akustycznych ILAC-MRA nr Z-15/082/A032.
 5) Dla odporności ogniowej EI 15 niewymagane wypełnienie wełną mineralną.
 *) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

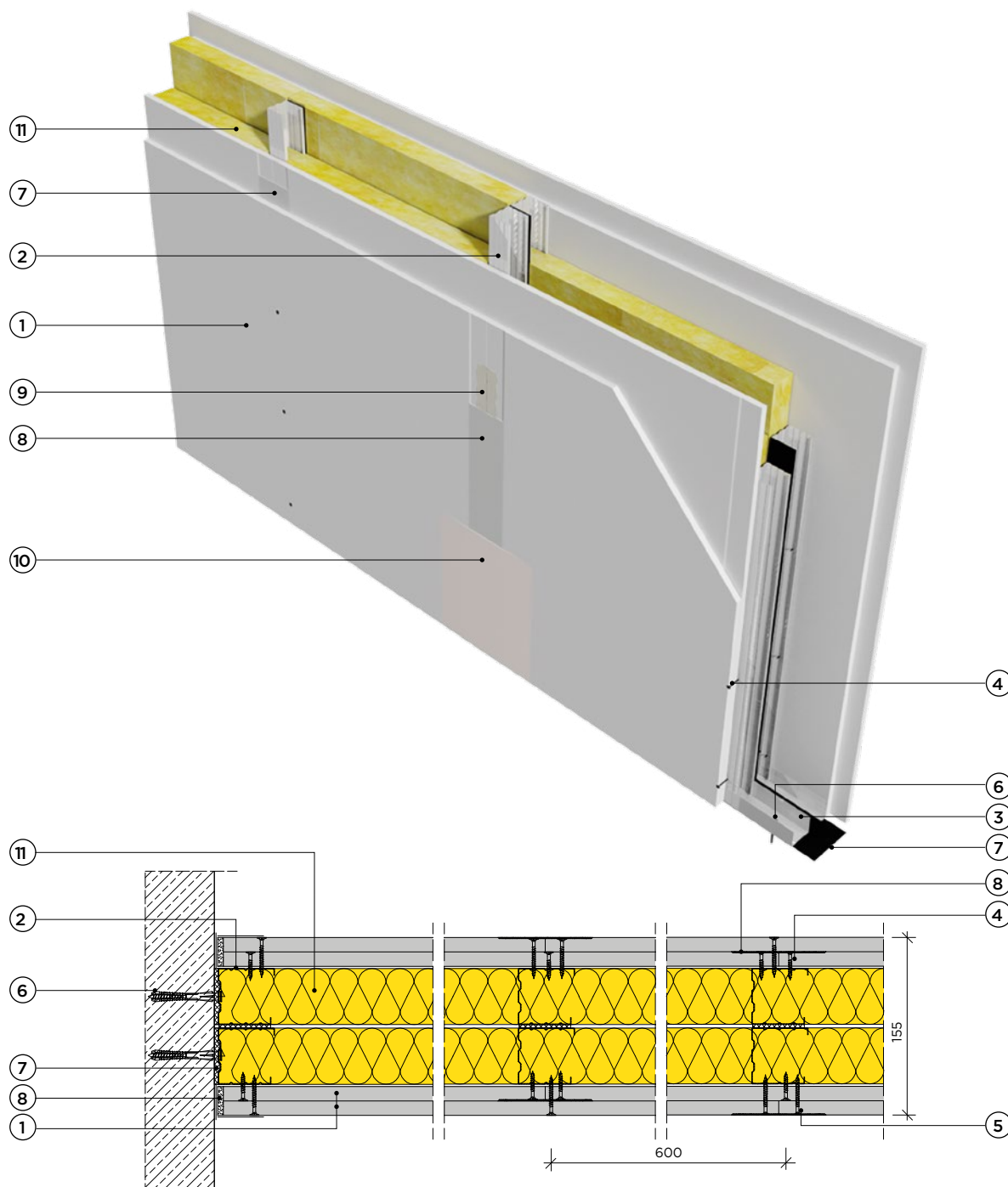
Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS HABITO® typ: DFRI lub DFRIH1 gr. 12,5 mm	2,00 m ²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	1,80 m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70 m
④	Wkręt Habito 4,2x26 mm co 250 mm	24,00 szt.
⑤	Kołki rozporowe min. ø6 max. co 1000 mm	1,50 szt.
⑥	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10 m
⑦	Masa szpachlowa RIGIPS HABITO®	0,60 kg
⑧	Taśma spoinowa RIGIPS	2,80 m
⑨	Wełna mineralna szklana lub skalna	1,00 m ²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Systemy międzylokalowe

3.41.01

na podwójnej konstrukcji z profili CW 50 i UW 50 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Izolacyjność akustyczna
 R_{A1} do 60 dB



Maksymalna wysokość
H = 4500 mm



Grubość G = 155 mm



Masa
M od 44 kg/m²



Krajowa Ocena Techniczna
ITB-KOT-2018/0176 wydanie 1

*) Opinia ITB NL-4184/P/07 – ściana stanowi trwałe rozdzielenie pomieszczeń mieszkalnych i przemysłowych (ściana międzylokalowa) po modyfikacji. Wg opinii, w celu polepszenia właściwości ściany działowej z uwagi na nośność, sztywność i odporność na uderzenia należy stosować jeden ze sposobów modyfikacji konstrukcji ściany:

- zastosowanie zagęszczonego rozstawu słupków CW 50 do 300 mm;
- zastosowanie blachy stalowej o gr. 0,5 mm umieszczonej między rzędami profili;
- zastosowanie słupków typu UA 50 zamiast CW 50 w rozstawie co 400 mm;
- zastosowanie okładziny, w co najmniej jednej warstwie po obu stronach ściany z płyt gipsowo-włóknowych RIGIPS Rigidur oraz zagęszczonego rozstawu słupków CW 50 do 400 mm.

3.41.01

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN ¹⁾	Wysokość maksymalna ²⁾	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO ^{***)}	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w							
[dB]		[min.]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
54 ⁴⁾ (60 ⁴⁾)	57 ⁴⁾ (63 ⁴⁾)	EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	4500	155	44	gr. 2x12,5 mm typ A lub Hydro typ H2	2xCW/UW 50 ULTRASTIL®	Wełna ¹⁾⁴⁾ gr. 50 mm (gr. 2x50 mm) ⁶⁾ ISOVER Aku-Płyta
		EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾						
		EI 90 ³⁾ REI 90 ²⁾						
		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾				52		

1) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m³ i grubości min. 50 mm.

2) Ściany działowe RIGIPS mogą pełnić funkcję ścian działowych stanowiących elementy oddzielenia przeciwpożarowego.

3) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej skalnej o gęstości co najmniej 30 kg/m³ i grubości min. 70 mm.

4) Opinia akustyczna ITB NA-572/P/2006; izolacyjność akustyczna ściany dla wełny mineralnej ISOVER o gęstości 14-60 kg/m³ (np. Aku-Płyta, POLTERM UNI, POLTERM MAX lub UNI MATA).

5) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire typ F może zostać zastąpiona przez płytę RIGIPS PRO Fire+ typ DF.

6) Dla odporności ogniowej EI 30 niewymagane wypełnienie wełną mineralną.

*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

**) W zakresie odporności ogniowej

***) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS typ. DFRIEH1 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

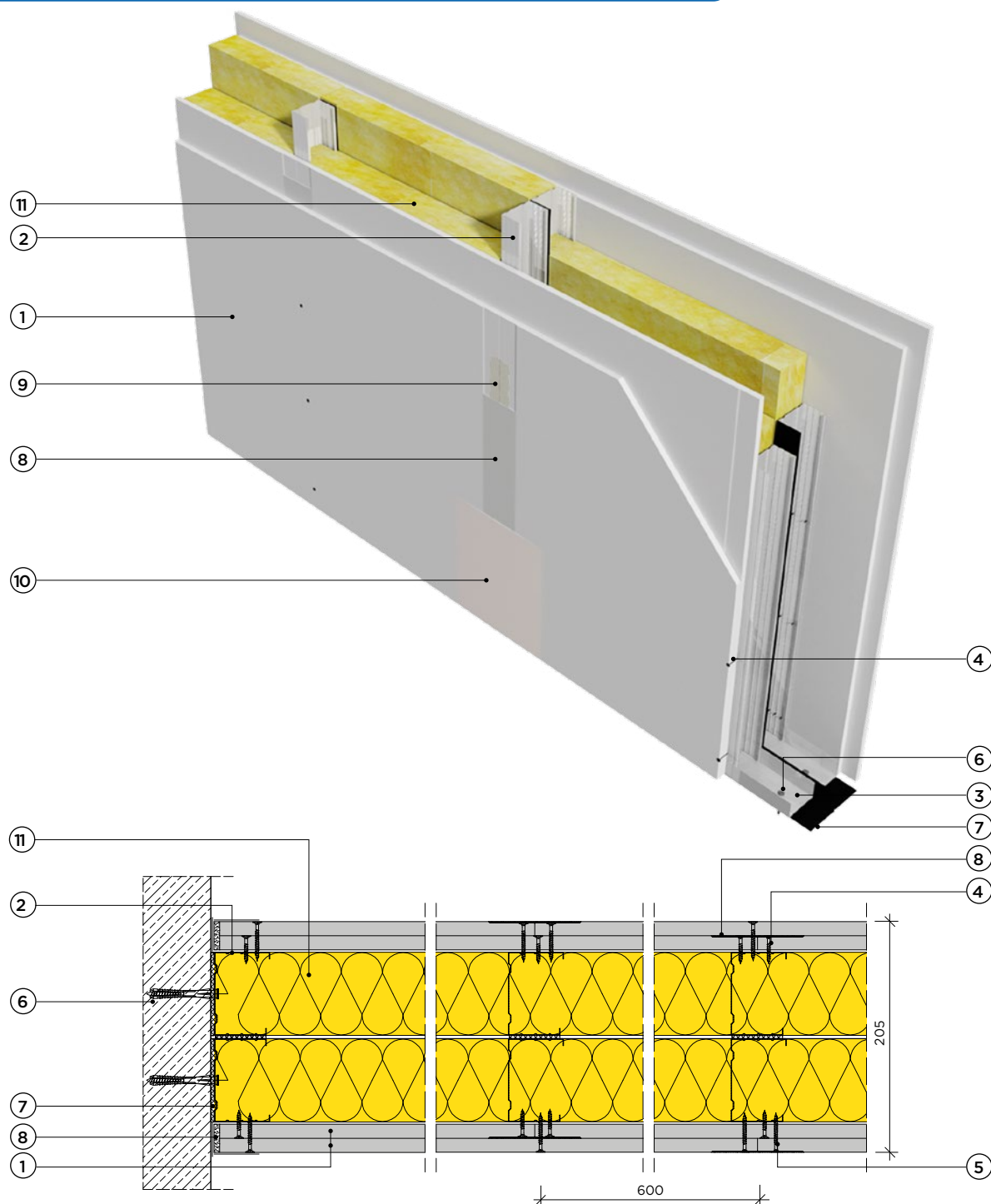
Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO TM) typ: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	4,00 m ²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	3,60 m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	1,40 m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm - pierwsza warstwa poszycia	9,00 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm - druga warstwa poszycia	24,00 szt.
⑥	Kołki rozporowe min. ø6 max. co 1000 mm	3,00 szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	4,70 m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	1,00 kg 0,80 kg
⑨	Taśma spoinowa	2,80 m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,20 kg
⑪	Wełna mineralna szklana lub skalna	1,00 m ²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Systemy międzylokalowe

3.41.02

na podwójnej konstrukcji z profili CW 75 i UW 75 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Izolacyjność akustyczna
 R_{A1} do 62 dB



Maksymalna wysokość
H = 6000 mm



Grubość G = 205 mm



Masa
M od 45 kg/m²



Krajowa Ocena Techniczna
ITB-KOT-2018/0176 wydanie 1

*) Opinia ITB NL-4184/P/07 – ściana stanowi trwałe rozdzielenie pomieszczeń mieszkalnych i przemysłowych (ściana międzylokalowa) po modyfikacji. Wg opinii, w celu polepszenia właściwości ściany działowej z uwagi na nośność, sztywność i odporność na uderzenia należy stosować jeden ze sposobów modyfikacji konstrukcji ściany:

- zastosowanie zagęszczonego rozstawu słupków CW 50 do 300 mm;
- zastosowanie blachy stalowej o gr. 0,5 mm umieszczonej między rzędami profili;
- zastosowanie słupków typu UA 50 zamiast CW 50 w rozstawie co 400 mm;
- zastosowanie okładziny, w co najmniej jednej warstwie po obu stronach ściany z płyt gipsowo-włóknowych RIGIPS Rigidur oraz zagęszczonego rozstawu słupków CW 50 do 400 mm.

3.41.02

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN ¹⁾	Wysokość maksymalna ²⁾	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO ^{***)}	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w							
[dB]		[min.]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
60 ⁴⁾ (62 ⁴⁾)	57 ⁴⁾ (63 ⁴⁾)	EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	6000	205	45	gr. 2x12,5 mm typ A lub Hydro typ H2	2xCW/UW 75 ULTRASTIL®	Wełna ¹⁾⁴⁾ gr. 2x50 mm (gr. 2x75 mm) ⁶⁾ ISOVER Aku-Płyta
		EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾						
		EI 90 ³⁾ REI 90 ²⁾						
		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾						
					53	gr. 2x12,5 mm Fire typ F ⁵⁾ lub Fire+ Hydro typ DFH2		

1) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m³ i grubości min. 50 mm.

2) Ściany działowe RIGIPS mogą pełnić funkcję ścian działowych stanowiących elementy oddzielenia przeciwpożarowego.

3) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej skalnej o gęstości co najmniej 30 kg/m³ i grubości min. 70 mm.

4) Opinia akustyczna ITB NA-572/P/2006; izolacyjność akustyczna ściany dla wełny mineralnej ISOVER o gęstości 14-60 kg/m³ (np. Aku-Płyta, POLTERM UNI, POLTERM MAX lub UNI MATA).

5) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire typ F może zostać zastąpiona przez płytę RIGIPS PRO Fire+ typ DF.

6) Dla odporności ogniowej EI 30 niewymagane wypełnienie wełną mineralną.

*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

**) W zakresie odporności ogniowej

***) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS typ. DFRIEH1 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

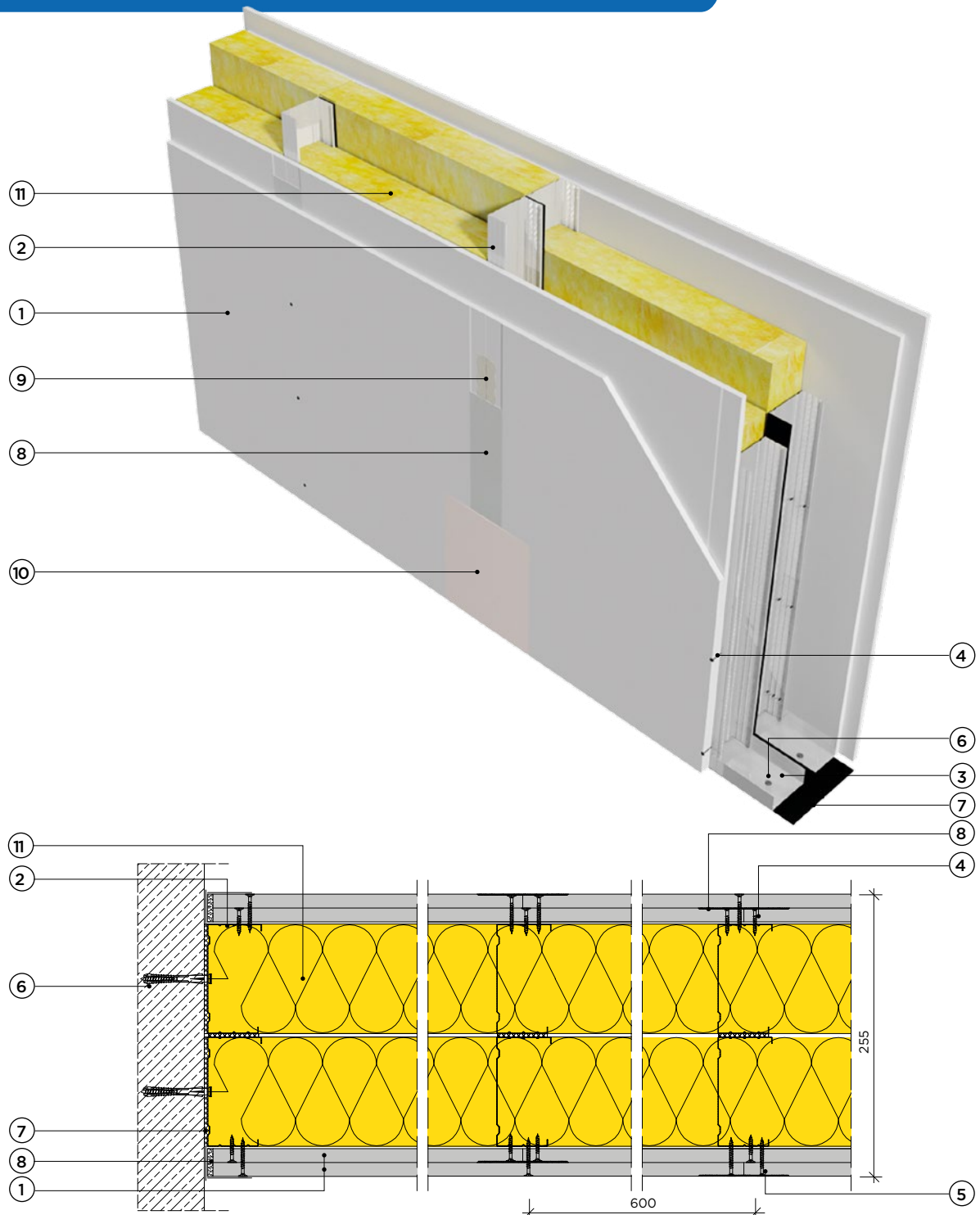
Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO TM) typ: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	4,00 m ²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	3,60 m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	1,40 m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm - pierwsza warstwa poszycia	9,00 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm - druga warstwa poszycia	24,00 szt.
⑥	Kołki rozporowe min. ø6 max. co 1000 mm	3,00 szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	4,70 m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	1,00 kg 0,80 kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	2,80 m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,20 kg
⑪	Wełna mineralna szklana lub skalna	2,00 m ²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Systemy międzylokalowe

3.41.03

na podwójnej konstrukcji z profili CW 100 i UW 100 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Izolacyjność akustyczna
 R_{A1} do 63 dB



Maksymalna wysokość
 $H = 6500$ mm



Grubość $G = 255$ mm



Masa
 M od 46 kg/m²



Krajowa Ocena Techniczna
ITB-KOT-2018/0176 wydanie 1

*) Opinia ITB NL-4184/P/07 - ściana stanowi trwałe rozdzielenie pomieszczeń mieszkalnych i przemysłowych (ściana międzylokalowa) po modyfikacji. Wg opinii, w celu polepszenia właściwości ściany działowej z uwagi na nośność, sztywność i odporność na uderzenia należy stosować jeden ze sposobów modyfikacji konstrukcji ściany:

- zastosowanie zagęszczonego rozstawu słupków CW 50 do 300 mm;
- zastosowanie blachy stalowej o gr. 0,5 mm umieszczonej między rzędami profili;
- zastosowanie słupków typu UA 50 zamiast CW 50 w rozstawie co 400 mm;
- zastosowanie okładziny, w co najmniej jednej warstwie po obu stronach ściany z płyt gipsowo-włóknowych RIGIPS Rigidur oraz zagęszczonego rozstawu słupków CW 50 do 400 mm.

3.41.03

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN ¹⁾	Wysokość maksymalna ²⁾	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO ^{***)}	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w							
[dB]		[min.]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
62 ⁴⁾ (63 ⁴⁾)	64 ⁴⁾ (65 ⁴⁾)	EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	6500	255	46	gr. 2x12,5 mm typ A lub Hydro typ H2	2xCW/UW 100 ULTRASTIL®	Wełna ¹⁾⁴⁾ gr. 2x50 mm (gr. 2x100 mm) ⁶⁾ ISOVER Aku-Płyta
		EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾						
		EI 90 ³⁾ REI 90 ²⁾						
		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾						
					54	gr. 2x12,5 mm Fire typ F ⁵⁾ lub Fire+ Hydro typ DFH2		

1) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m³ i grubości min. 50 mm.

2) Ściany działowe RIGIPS mogą pełnić funkcję ścian działowych stanowiących elementy oddzielenia przeciwpożarowego.

3) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej skalnej o gęstości co najmniej 30 kg/m³ i grubości min. 70 mm.

4) Opinia akustyczna ITB NA-572/P/2006; izolacyjność akustyczna ściany dla wełny mineralnej ISOVER o gęstości 14-60 kg/m³ (np. Aku-Płyta, POLTERM UNI, POLTERM MAX lub UNI MATA).

5) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire typ F może zostać zastąpiona przez płytę RIGIPS PRO Fire+ typ DF.

6) Dla odporności ogniowej EI 30 niewymagane wypełnienie wełną mineralną.

*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

**) W zakresie odporności ogniowej

***) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS typ. DFRIEH1 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

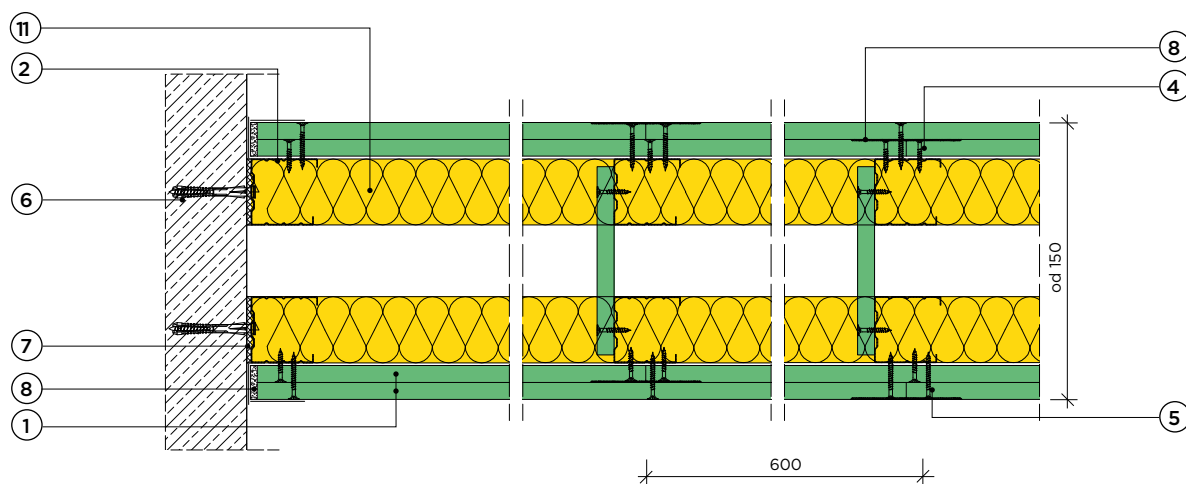
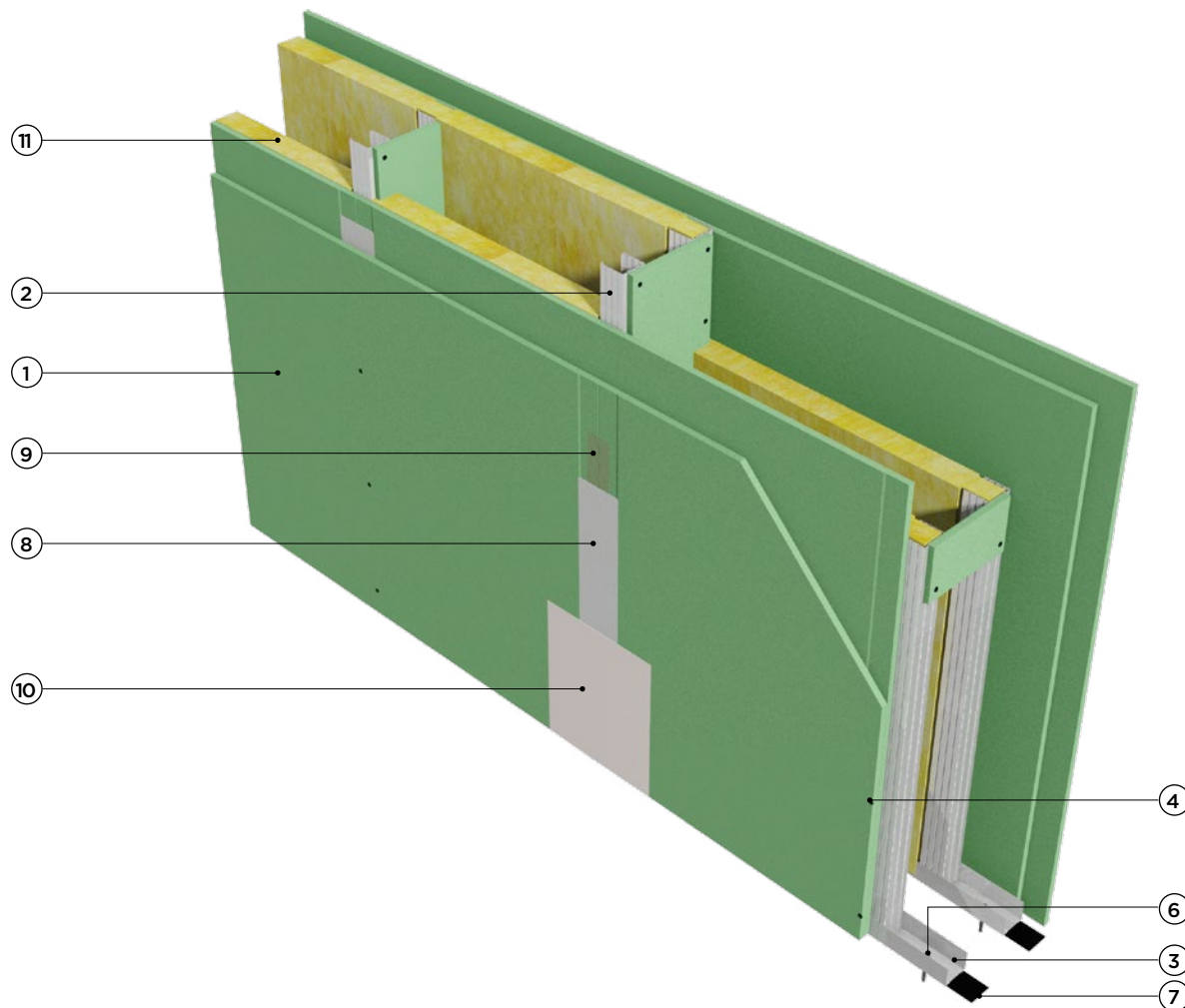
Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	4,00 m ²
②	Profil RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	3,60 m
③	Profil RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®	1,40 m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm - pierwsza warstwa poszycia	9,00 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm - druga warstwa poszycia	24,00 szt.
⑥	Kołki rozporowe min. ø6 max. co 1000 mm	3,00 szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 95 mm	4,70 m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	1,00 kg 0,80 kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	2,80 m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,20 kg
⑪	Wełna mineralna szklana lub skalna	2,00 m ²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Ściany instalacyjne

3.41.041

na podwójnej konstrukcji z profili CW 50, UW 50 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Izolacyjność akustyczna
 R_{A1} do 58 dB



Maksymalna wysokość
H = 4500 mm



Grubość G do 280 mm



Masa
M od 45 kg/m²



Krajowa Ocena Techniczna
ITB-KOT-2018/0176 wydanie 1

3.41.041

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN ¹⁾	Wysokość maksymalna ²⁾	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO ³⁾	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w							
[dB]		[min.]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
52 ³⁾ (58 ⁴⁾)	54 ³⁾ (60 ⁴⁾)	EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	4500	od 150	45	gr. 2x12,5 mm typ A lub Hydro typ H2	2xCW/UW 50 ULTRASTIL®	Wełna ¹⁾³⁾ gr. 2x50 mm ⁶⁾ (gr. 2x50 mm) ⁴⁾ ISOVER Aku-Płyta
		EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾						
		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾			53	gr. 2x12,5 mm Fire typ F ⁵⁾ lub Fire+ Hydro typ DFH2		

1) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m³ i grubości min. 50 mm.

2) Ściany działowe RIGIPS mogą pełnić funkcję ścian działowych stanowiących elementy oddzielenia przeciwpożarowego.

3) Opinia akustyczna ITB NA-572/P/2006; izolacyjność akustyczna ściany dla wełny mineralnej ISOVER o gęstości 14-60 kg/m³ (np. Aku-Płyta, POLTERM UNI, POLTERM MAX lub UNI MATA).

4) Raport badań akustycznych LA00-0785/13/R117NA.

5) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire typ F może zostać zastąpiona przez płytę RIGIPS PRO Fire+ typ DF.

6) Dla odporności ogniowej EI 30 niewymagane wypełnienie wełną mineralną.

*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

***) W zakresie odporności ogniowej

****) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS typ. DFRIEH1 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

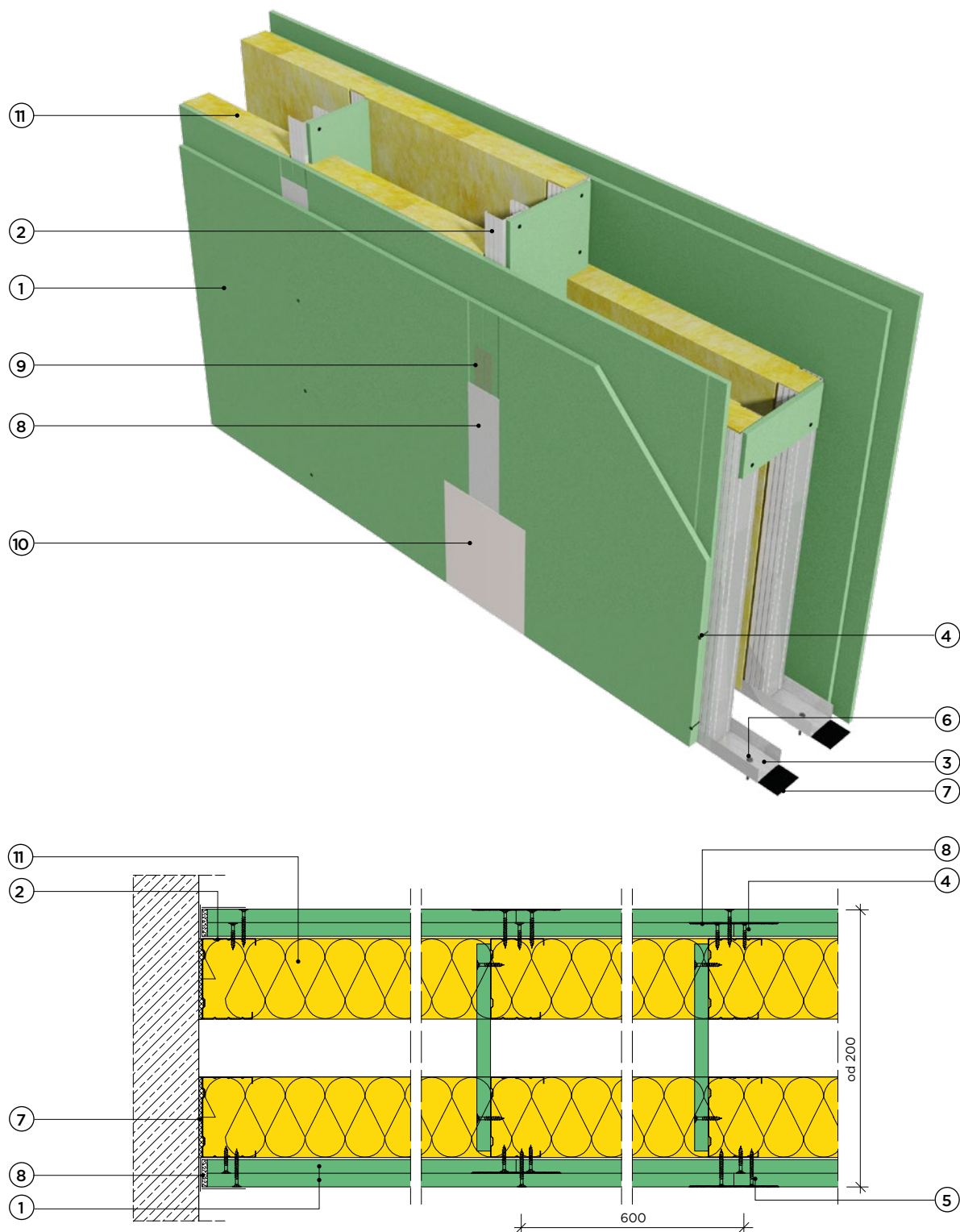
Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO TM) typ: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm (uwzględniono przewiązki)	4,10 m ²
②	Profil RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	3,60 m
③	Profil RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	1,40 m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm - pierwsza warstwa poszycia (uwzględniono przewiązki)	15,00 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm - druga warstwa poszycia	24,00 szt.
⑥	Kołki rozporowe min. ø6 max. co 1000 mm	3,00 szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50 mm	2,20 m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	1,00 kg 0,80 kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	2,80 m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,20 kg
⑪	Wełna mineralna szklana lub skalna	1,00 m ²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Ściany instalacyjne

3.41.042

na podwójnej konstrukcji z profili CW 75, UW 75 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Izolacyjność akustyczna
 R_{A1} do 54 dB



Maksymalna wysokość
H = 6000 mm



Grubość G do 330 mm



Masa
M od 46 kg/m²



Krajowa Ocena Techniczna
ITB-KOT-2018/0176 wydanie 1

3.41.042

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN ¹⁾	Wysokość maksymalna ²⁾	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO ³⁾	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w		H	G	M			
[dB]		[min.]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
54 ³⁾	57 ³⁾	EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	6000	od 200	46	gr. 2x12,5 mm typ A lub Hydro typ H2	2xCW/UW 75 ULTRASTIL®	Wełna ¹⁾³⁾ gr. 2x50 mm ⁶⁾ ISOVER Aku-Płyta
		EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾						
		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾			54	gr. 2x12,5 mm Fire typ F ⁵⁾ lub Fire+ Hydro typ DFH2		

1) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m³ i grubości min. 50 mm.

2) Ściany działowe RIGIPS mogą pełnić funkcję ścian działowych stanowiących elementy oddzielenia przeciwpożarowego.

3) Opinia akustyczna ITB NA-572/P/2006; izolacyjność akustyczna ściany dla wełny mineralnej ISOVER o gęstości 14-60 kg/m³ (np. Aku-Płyta, POLTERM UNI, POLTERM MAX lub UNI MATA).

4) Raport badań akustycznych LA00-0785/13/R117NA.

5) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire typ F może zostać zastąpiona przez płytę RIGIPS PRO Fire+ typ DF.

6) Dla odporności ogniowej EI 30 niewymagane wypełnienie wełną mineralną.

*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

***) W zakresie odporności ogniowej

****) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS typ. DFRIEH1 lub płyty gipsowe RIGIPS typ GM-F, GM-FH1 mogą być stosowane zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi typu: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO TM) typ: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm (uwzględniono przewiązki)	4,10 m ²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	3,60 m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	1,40 m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 750 mm - pierwsza warstwa poszycia (uwzględniono przewiązki)	15,00 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 co 250 mm - druga warstwa poszycia	24,00 szt.
⑥	Kołki rozporowe min. ø6 max. co 1000 mm	3,00 szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	2,20 m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	1,00 kg 0,80 kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	2,80 m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,20 kg
⑪	Wełna mineralna szklana lub skalna	1,00 m ²

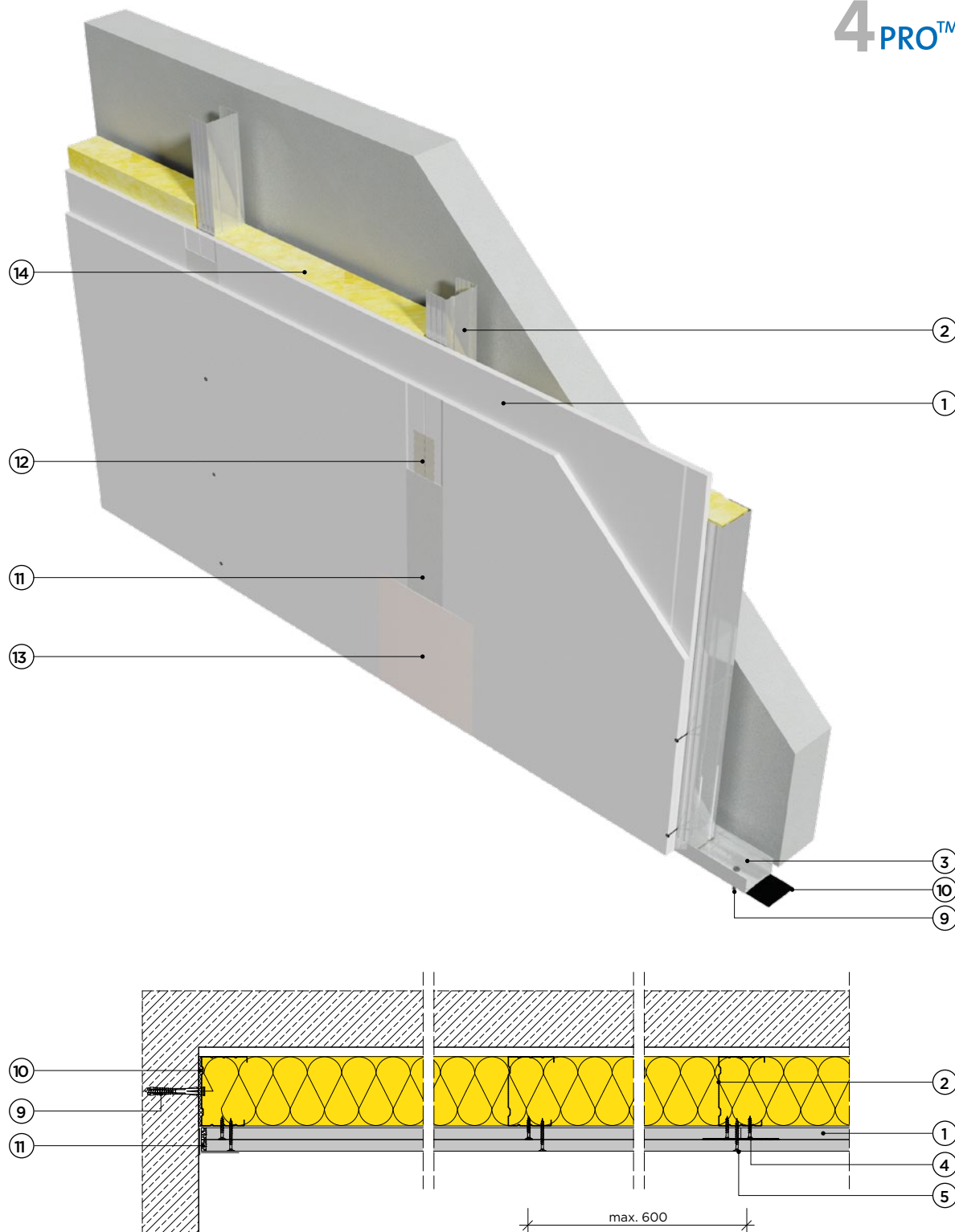
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Okładziny ścienne

3.22.00

płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO mocowane na konstrukcji wolnostojącej z profili ściennych CW i UW ULTRASTIL®

4PRO™



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Wysokość maksymalna
H = 5500 mm
(H = 12500 mm)



Masa M od 14 kg/m²



Przyrost izolacyjności
akustycznej
 ΔR_w do 12 dB



Grubość G od 62,5 mm

3.22.00

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji		
Przyrost izolacyjności akustycznej ^{*)}	Klasa odporności ogniowej EN ^{**)}	Wysokość maksymalna	Grubość zabudowy	Masa zabudowy ^{***)}	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO ^{****)}	Konstrukcja z profili RIGIPS ULTRASTIL®	Wypełnienie wełną mineralną
ΔR_w		H	G	M			
[dB]	[min.]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
12	nieokreślona	3000	62,5	14	gr. 1x12,5 mm typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW 50	ISOVER Aku-Płyta lub dowolna gr. 50 mm ⁵⁾
		3500	87,5			CW/UW 75	
		4000	112,5			CW/UW 100	
	EI 15 ¹⁾ REI 15 ²⁾	3000	62,5	15	gr. 1x12,5 mm Fire typ F ⁴⁾	CW/UW 50	
		3500	87,5			CW/UW 75	
		4000 ³⁾	112,5			CW/UW 100	
	EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	3500	75	26	gr. 2x12,5 mm Fire+ typ F ⁴⁾ lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW 50	
		4000	100			CW/UW 75	
		5500 ³⁾	125			CW/UW 100	
	EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	4000	80	32	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF	CW/UW 50	
		4500	105			CW/UW 75	
		5500 ³⁾	130			CW/UW 100	
	EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	4000	87,5	36	gr. 3x12,5 mm Fire typ F ⁴⁾ lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW 50	
		4500	112,5			CW/UW 75	
		5500 ³⁾	137,5			CW/UW 100	
	EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾	4000 (4500 ⁵⁾)	105 (100 ⁵⁾)	50	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF + gr. 2x12,5 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 ⁵⁾	CW/UW 50	
		4000 (5000 ⁵⁾)	130 (125 ⁵⁾)			CW/UW 75	
		5500 ³⁾⁵⁾	155 (150 ⁵⁾)			CW/UW 100	

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785.3/11/R57NP, klasa odporności ogniowej EI dotyczy układu ściana + okładzina ścienna.

2) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785.3/11/R57NP, klasa odporności ogniowej REI dotyczy układu ściana + okładzina ścienna.

3) Maksymalna wysokość 12500 mm w przypadku zastosowania podwójnych słupków mocowanych do ściany/konstrukcji wsporczej co max. 2500 mm oraz wysokość 10000 mm w przypadku pojedynczych słupków mocowanych do ściany/konstrukcji wsporczej co max. 2000 mm.

4) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire typ F może zostać zastąpiona przez płytę RIGIPS PRO Fire+ typ DF.

5) Dla odporności ogniowej EI 120 płyty gipsowo-kartonowe mogą zostać zastąpione przez poszycie płytami gipsowymi RIGIPS GLASROC F (Ridurit) gr. 2x25 mm.

6) Dla odporności ogniowej nie wymagane wypełnienie wełną mineralną.

*) Wg normy DIN 4109 (tablica 18. str. 32).

**) EN – klasa odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2.

***) Bez uwzględnienia masy izolacji z wełny mineralnej.

****) Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Duraline typ DFRIE1H może być stosowana zamiennie z płytami gipsowo-kartonowymi: RIGIPS PRO (4PRO™) typ: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2; przy zachowaniu klasy odporności ogniowej systemu.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie				
		1x12,5	2x12,5	2x15	2x15 +2x12,5	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ: A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm lub Fire+ typ DF gr. 15 mm	1,00	2,00	2,00	4,00	m ²
②	Profil RIGIPS CW 50 / CW 75 / CW 100 ULTRASTIL®	1,80	1,80	1,80	1,80	m
③	Profil RIGIPS UW 50 / UW 75 / UW 100 ULTRASTIL®	0,70	0,70	0,70	0,70	m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 ¹⁾	12,00	5,00	5,00	5,00	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 35 ¹⁾	-	12,00	-	-	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 45 ¹⁾	-	-	12,00	5,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS TN 55 ¹⁾	-	-	-	5,00	szt.
⑧	Wkręt RIGIPS TN 70 ¹⁾	-	-	-	12,0	szt.
⑨	Kołki rozporowe min. ø6 max. co 1000 mm	1,50	1,50	1,50	1,50	szt.
⑩	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50/70/95 mm	1,10	1,10	1,10	1,10	m
⑪	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	0,25 0,20	0,50 0,40	0,50 0,40	1,00 0,80	kg
⑫	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	1,40	1,40	1,40	m
⑬	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,10	0,10	0,10	0,10	kg
⑭	Wełna mineralna szklana lub skalna	1,00	1,00	1,00	1,00	m ²

1) Rozstaw wkrętów dla warstw wewnętrznych co 750 mm, dla warstwy zewnętrznej co 250 mm.

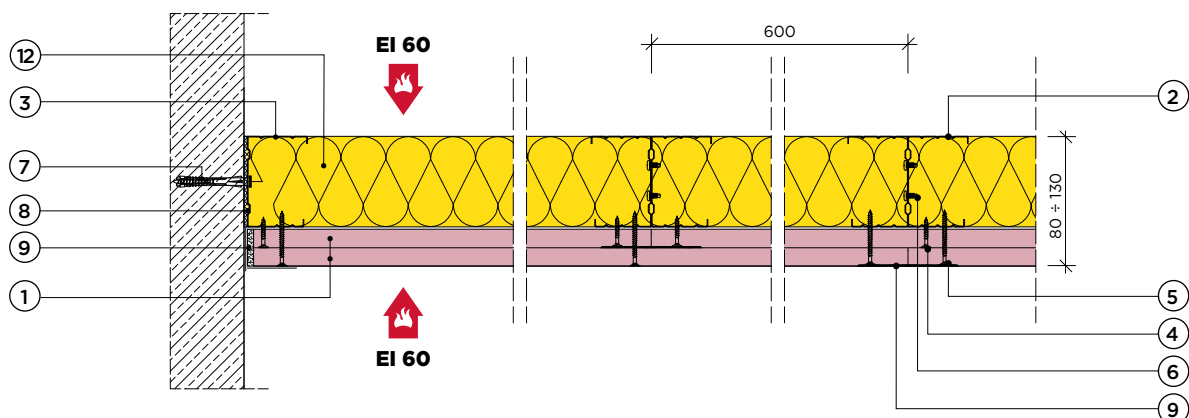
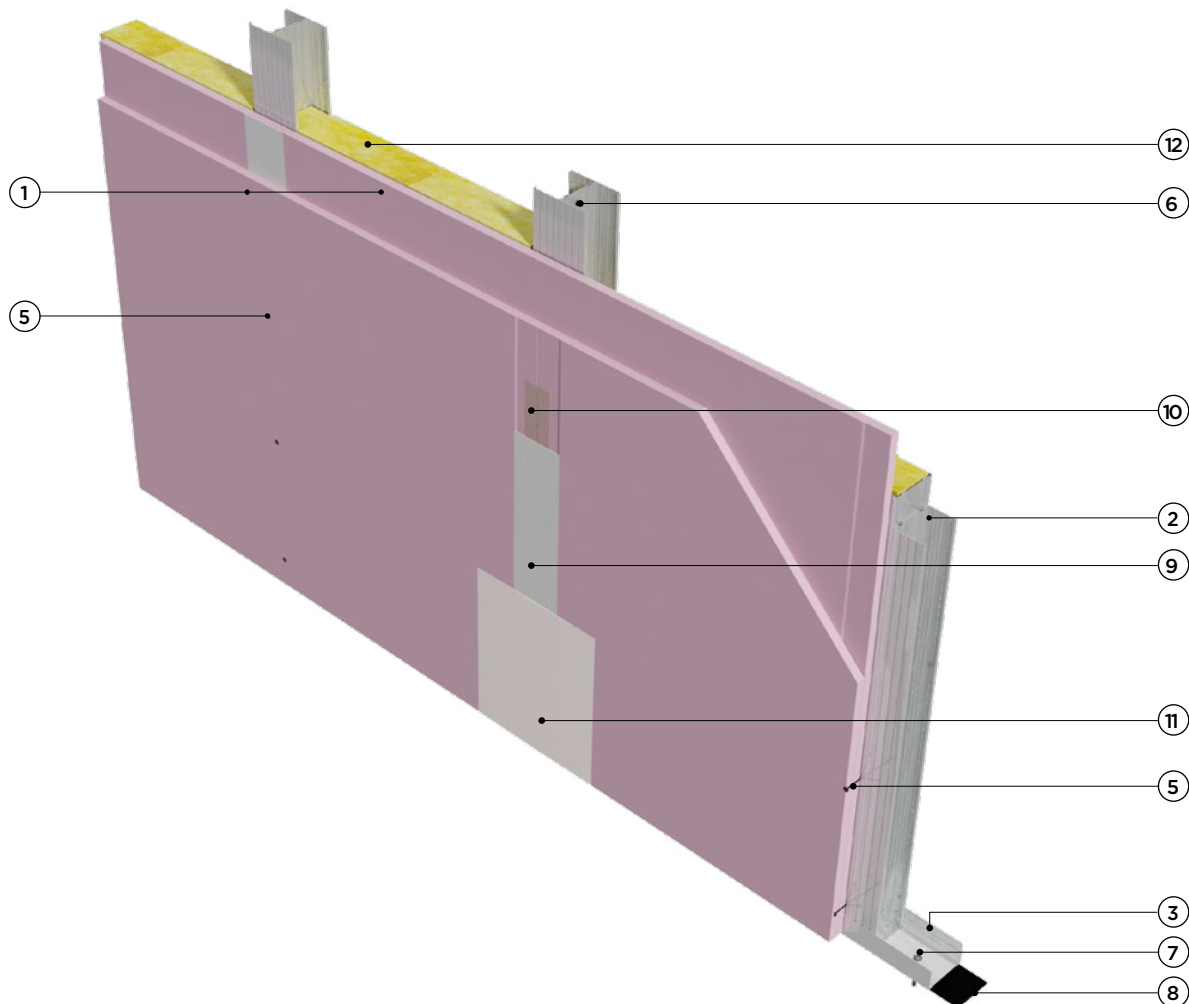
Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Materiały nieopisane na rysunkach: ⑥ ⑦ ⑧

Zabudowy szachtowe

3.50.20

na konstrukcji z profili CW 50, CW 75 lub CW 100 i UW 50, UW 75 lub UW 100 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Wysokość maksymalna
H = 6500 mm



Masa M ≈ 35 kg/m²



Izolacyjność akustyczna
R_{A1} do 43 dB



Grubość G od 80 mm

3.50.20

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _w							
[dB]		[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
43 ³⁾	45 ³⁾	EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	5500	80	35	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW50 ULTRASTIL*	Wełna ³⁾ gęst. ≥ 35 kg/m ³ gr. 50 mm
			6000	105			2xCW/UW75 ULTRASTIL*	
			6500	130			2xCW/UW100 ULTRASTIL*	

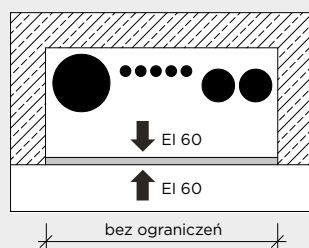
1) Klasyfikacja Ogniowa ITB NP-526.2.1/A/06/BW

2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.

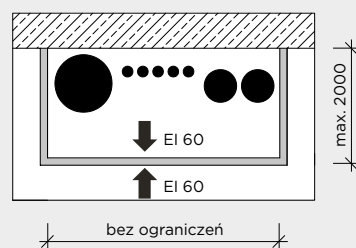
3) Opinia akustyczna ITB NA-1001/A/2000 (LA-470). Izolacyjność akustyczna ściany dla wełny mineralnej o gęstości co najmniej 45 kg/m³ i grubości min. 50 mm.

*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

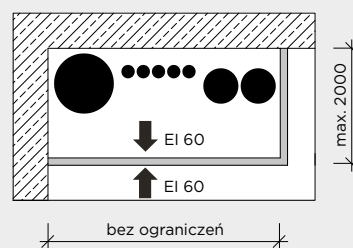
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

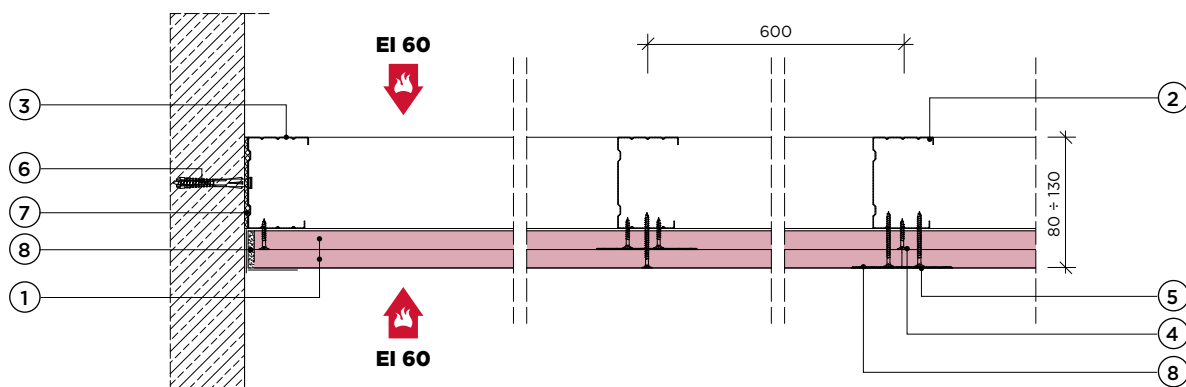
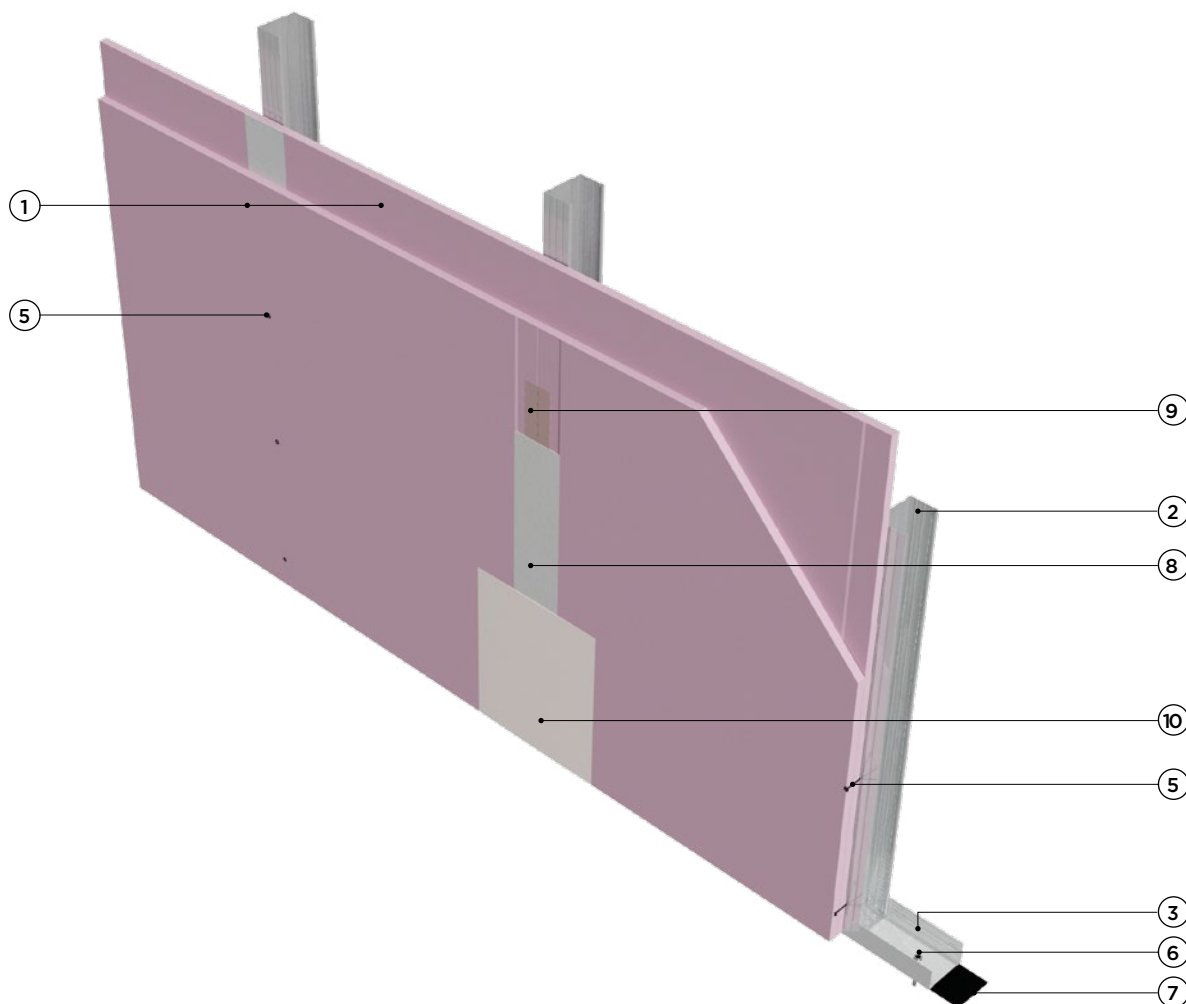
Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00 m ²
②	Profil RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL*	3,80 m
③	Profil RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL*	0,70 m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm - pierwsza warstwa poszycia	5,00 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm - druga warstwa poszycia	15,00 szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm	10,00 szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30 szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50/70/95 mm	1,10 m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	0,50 kg 0,40 kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40 m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,10 kg
⑫	Wełna mineralna szklana lub skalna	1,00 m ²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Zabudowy szachtowe

3.50.21

na konstrukcji z profili CW 50, CW 75 lub CW 100 i UW 50, UW 75 lub UW 100 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 15 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 60, REI 60



Grubość G od 80 mm



Wysokość maksymalna
H = 5000 mm



Masa M ≈ 35 kg/m²

3.50.21

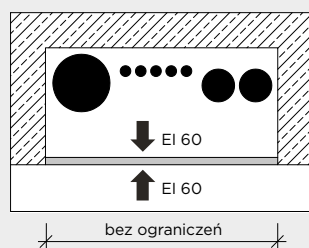
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾	4000	80	35	gr. 2x15 mm Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	CW/UW50 ULTRASTIL*	niewymagane
	4500	105			CW/UW75 ULTRASTIL*	
	5000	130			CW/UW100 ULTRASTIL*	

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785/11/R63NP.

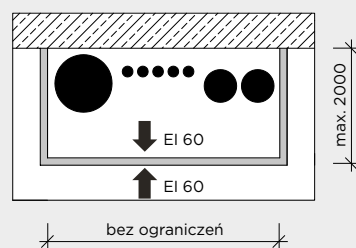
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.

*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

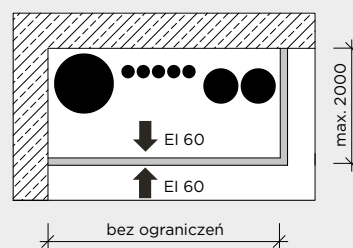
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

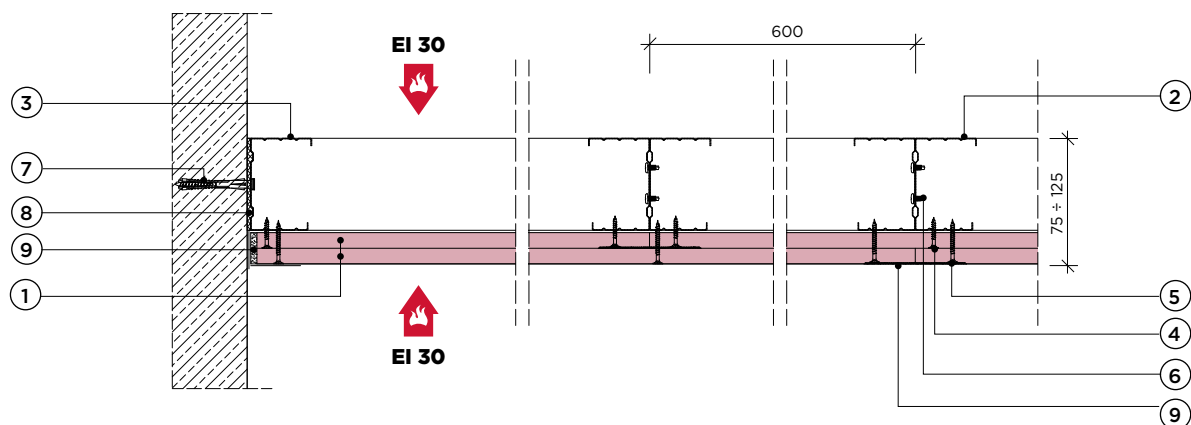
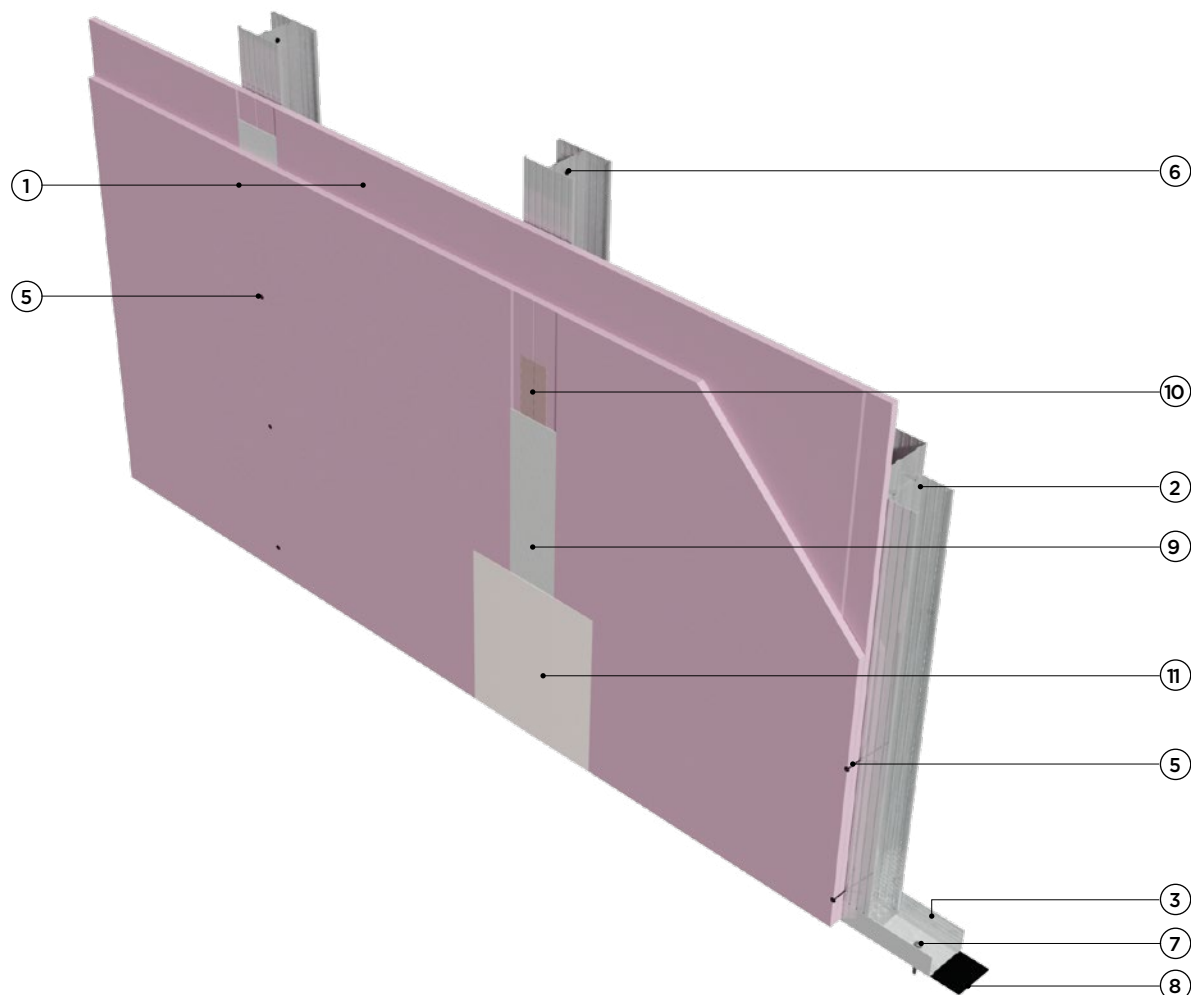
Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 15 mm	2,00 m ²
②	Profil RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL*	1,80 m
③	Profil RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL*	0,70 m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm - pierwsza warstwa poszycia	5,00 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm - druga warstwa poszycia	15,00 szt.
⑥	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x60 mm max. co 600 mm	2,30 szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50/70/95 mm	1,10 m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	0,50 kg 0,40 kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40 m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,10 kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Zabudowy szachtowe

3.50.15

na konstrukcji z profili CW 50, CW 75 lub CW 100 i UW 50, UW 75 lub UW 100 z podwójnym poszyciem płytą gipsowo-kartonową RIGIPS PRO gr. 12,5 mm



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Grubość G od 75 mm



Wysokość maksymalna
H = 6000 mm



Masa M ≈ 26 kg/m²

3.50.15

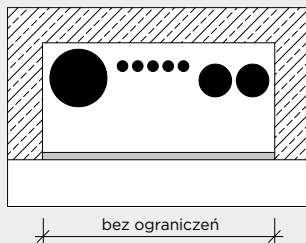
Parametry techniczne				Podstawowe elementy konstrukcji		
Klasa odporności ogniowej EN*)	Wysokość maksymalna	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
	H	G	M			
[minuty]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	5000	75	26	gr. 2x12,5 mm typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2	2xCW/UW50 ULTRASTIL*	niewymagane
	5500	100			2xCW/UW75 ULTRASTIL*	
	6000	125			2xCW/UW100 ULTRASTIL*	

1) Klasyfikacja Ogniowa ITB NP-526.2.1/A/06/BW

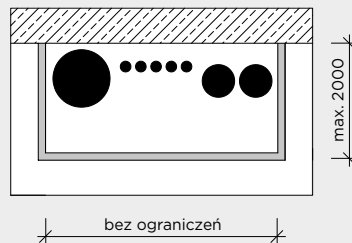
2) Ściany nienośne - obudowy szybów instalacyjnych i windowych mogą pełnić funkcję oddzielenia przeciwpożarowego.

*) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.

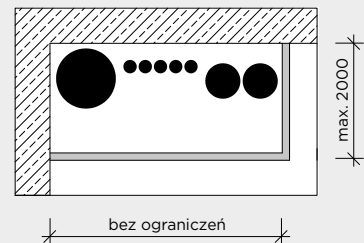
Wariant (I)
układ jednościenny



Wariant (U)
układ trójścienny



Wariant (L)
układ dwuścienny

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO TM) typ: Fire typ F, Fire+ typ DF lub Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm	2,00 m ²
②	Profil RIGIPS CW 50/75/100 ULTRASTIL*	3,60 m
③	Profil RIGIPS UW 50/75/100 ULTRASTIL*	0,70 m
④	Wkręt RIGIPS TN 25 co 700 mm - pierwsza warstwa poszycia	5,00 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 45 co 200 mm - druga warstwa poszycia	15,00 szt.
⑥	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm co 500 mm	10,00 szt.
⑦	Stalowe kołki rozporowe min. ø6x40 mm max. co 750 mm	2,30 szt.
⑧	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 50/70/95 mm	1,10 m
⑨	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	0,50 kg 0,40 kg
⑩	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40 m
⑪	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,10 kg

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

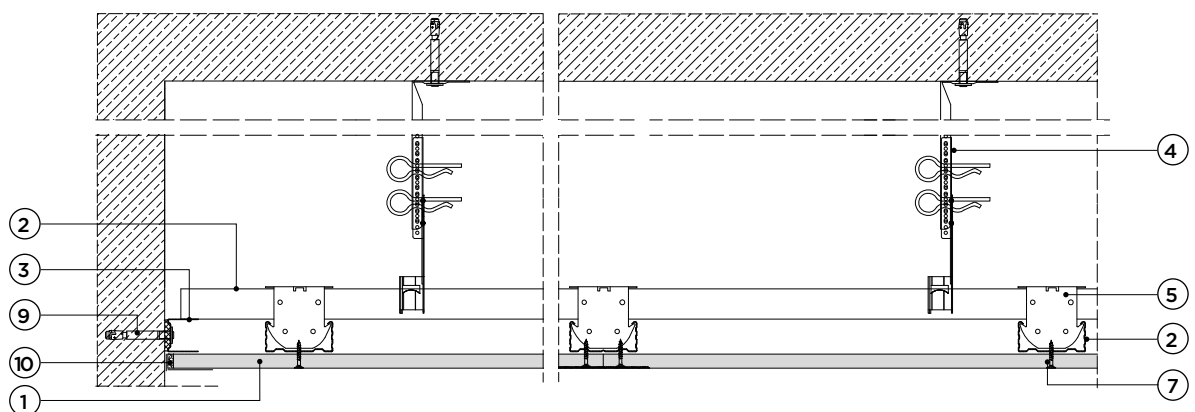
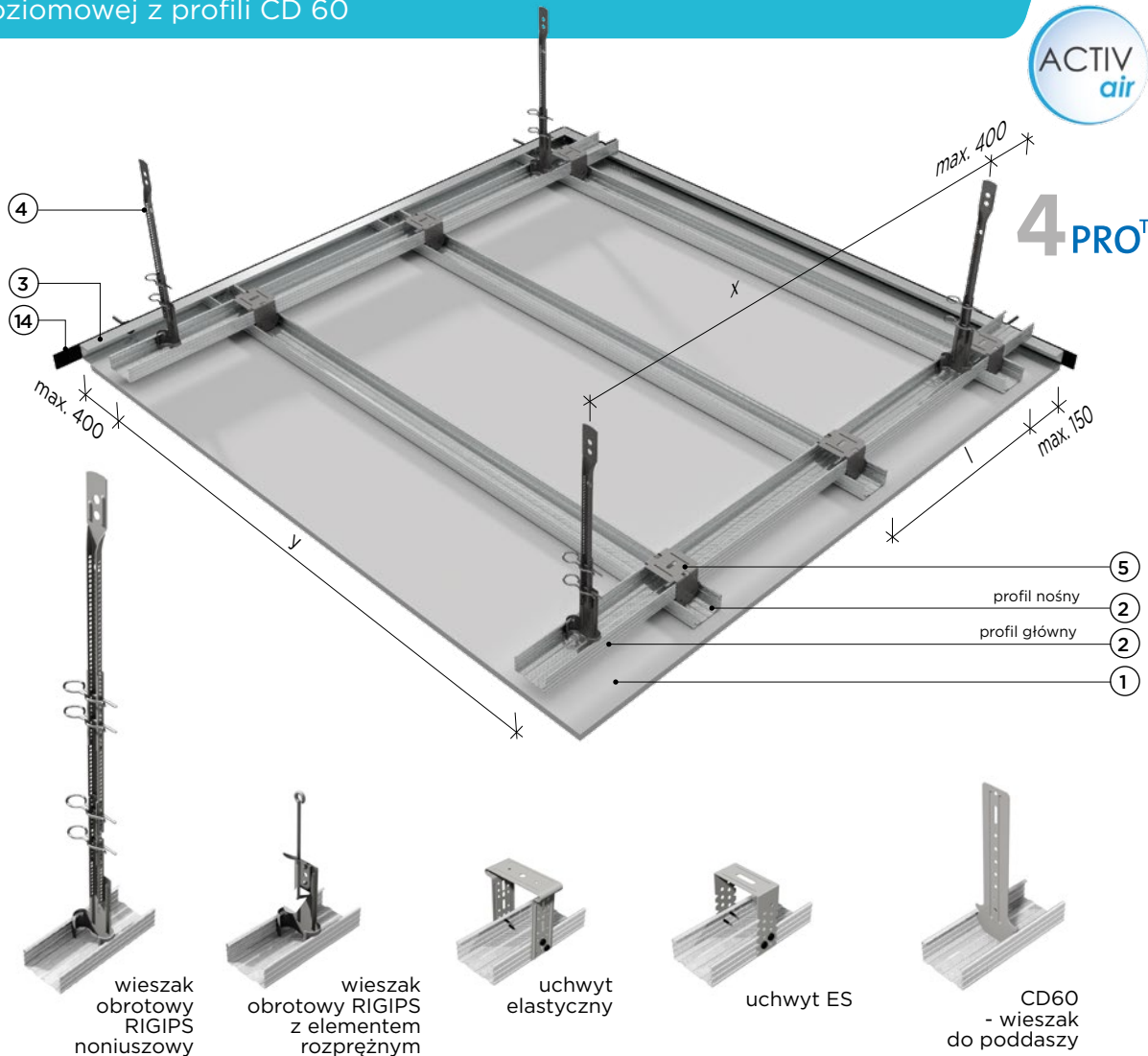
Sufit podwieszany

4.05.24

płyty gipsowo-kartonowe RIGIPS PRO mocowane na konstrukcji krzyżowej dwupoziomowej z profili CD 60



4PRO™



Klasa odporności ogniowej nieokreślona



Izolacyjność akustyczna R_w do 40 dB



Masa zabudowy M od 15 kg/m²



Grubość zabudowy G od 230 mm



Klasa odporności na uderzenia do klasy 1A

*) Ocena techniczna ITB NL-0677/8/08 sufitów podwieszanych w zakresie odporności na uderzenia.

4PRO™ – płyty gipsowo-kartonowe (typ: A, H2, F) o grubości 12,5 mm posiadają 4 spłaszczone krawędzie. Zaleca się stosować w przypadku występowania połączeń poprzecznych (ciętych) na zewnętrznych warstwach poszycia w celu uzyskania idealnie gładkiej powierzchni.

Activ'Air® – płyty RIGIPS PRO Activ'Air® typ A dzięki specjalnemu dodatkowi mają zdolność usuwania substancji szkodliwych z powietrza.

4.05.24

Parametry techniczne			Podstawowe elementy konstrukcji					
Izolacyjność akustyczna*)	Grubość zabudowy	Masa zabudowy**)	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO	Maksymalny rozstaw profili RIGIPS CD 60 ULTRASTIL®			Maksymalny rozstaw wieszaków	Wypełnienie wełną mineralną***)
R _w	G	M		Nośne		Główne		
[dB]	[mm]	[kg/m ²]		Poprzecznie do długości płyty	Podłużnie do długości płyty			
				l	l ₁	y		
[mm]								
bez obciążenia dodatkowego								
40	230	15/17	gr. 1x12,5/15 mm typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF, Fire+ Hydro typ DFH2	500	400	1000	900	ISOVER gęst. ≥ 40 kg/m ³ gr. 120 mm
36	240	25	gr. 2x12,5 mm typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF, Fire+ Hydro typ DFH2				750	ISOVER gęst. ≥ 40 kg/m ³ gr. 40 mm
z obciążeniem dodatkowym — całkowita masa zabudowy ≤ 30 kg/m ²								
36	230/240	15/17; 25	gr. 1x12,5/15; 2x12,5 mm typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF, Fire+ Hydro typ DFH2	500	400	1000	750	ISOVER gęst. ≥ 40 kg/m ³ gr. 40 mm
z obciążeniem dodatkowym — całkowita masa zabudowy ≤ 50 kg/m ²								
36	230/240	15/17; 25	gr. 1x12,5/15; 2x12,5 mm typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF, Fire+ Hydro typ DFH2	500	400	1000	750	ISOVER gęst. ≥ 40 kg/m ³ gr. 40 mm

*) Wg normy DIN 4109 (tablica 23. str. 593).

**) Bez uwzględnienia masy izolacji z wełny mineralnej.

***) Wypełnienie wełną mineralną wymagane w przypadku wymogów akustycznych.

Klasa odporności na uderzenia

Opłytywanie		Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 1x12,5 mm	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO 1x15 mm	Płyta gipsowo-włóknowa RIGIPS Rigidur 1x10 mm	Płyta gipsowo-włóknowa RIGIPS Rigidur 1x12,5 lub 15 mm
		Klasa odporności na uderzenia w zależności od rozstawu profili nośnych [mm]*)	1A	400	500
	2A	500	500	500	500

*) W przypadku sufitów o deklarowanej klasie odporności na uderzenia maksymalny rozstaw profili głównych wynosi 850 mm oraz maksymalny rozstaw wieszaków (noniuszowych) wynosi 600 mm.

**) Klasa odporności na uderzenia dotyczy sufitów z konstrukcją na wieszakach obrotowych RIGIPS noniuszowych.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie		
		1x12,5 / 15 (l=50 cm; y=100 cm)	2x12,5 (l=40 cm; y=100 cm; x=75 cm)	
①	Płyta gipsowo-kartonowa RIGIPS PRO (4PRO™) typ A, Hydro typ H2, Fire typ F, Fire+ typ DF, Fire+ Hydro typ DFH2 gr. 12,5 mm lub Fire+ typ DF gr. 15 mm	1,00	2,00	m ²
②	Profil RIGIPS CD 60 ULTRASTIL®	3,20	3,70	m
③	Profil RIGIPS UD 30 ULTRASTIL®	0,40	0,40	m
④	Zawiesie RIGIPS: wieszak obrotowy RIGIPS noniuszowy/wieszak obrotowy RIGIPS z elementem rozprężnym/uchwyt elastyczny/uchwyt ES lub wieszak do poddaszy	1,20	1,50	szt.
⑤	Łącznik krzyżowy RIGIPS do CD 60	2,20	2,80	szt.
⑥	Łącznik wzdłużny RIGIPS do CD 60	0,60	0,60	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS TN 25 ¹⁾	13,80	6,50	szt.
⑧	Wkręt RIGIPS TN 35 ¹⁾	-	17,00	szt.
⑨	Stalowe elementy mocujące: kołki, dyble	1,70	2,00	szt.
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	0,25 0,20	0,50 0,40	kg kg
⑪	Taśma spoinowa RIGIPS	1,20	1,20	m
⑫	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,10	0,10	kg
⑬	Wełna mineralna szklana lub skalna — w razie potrzeby	1,00	1,00	m ²
⑭	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 30 mm	0,40	0,40	m

1) Rozstaw wkrętów dla warstwy zewnętrznej co 400 mm, dla warstwy wewnętrznej co 150 mm.

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów. Ilości materiału obliczone dla powierzchni sufitu o wymiarach 10x10 m = 100 m².

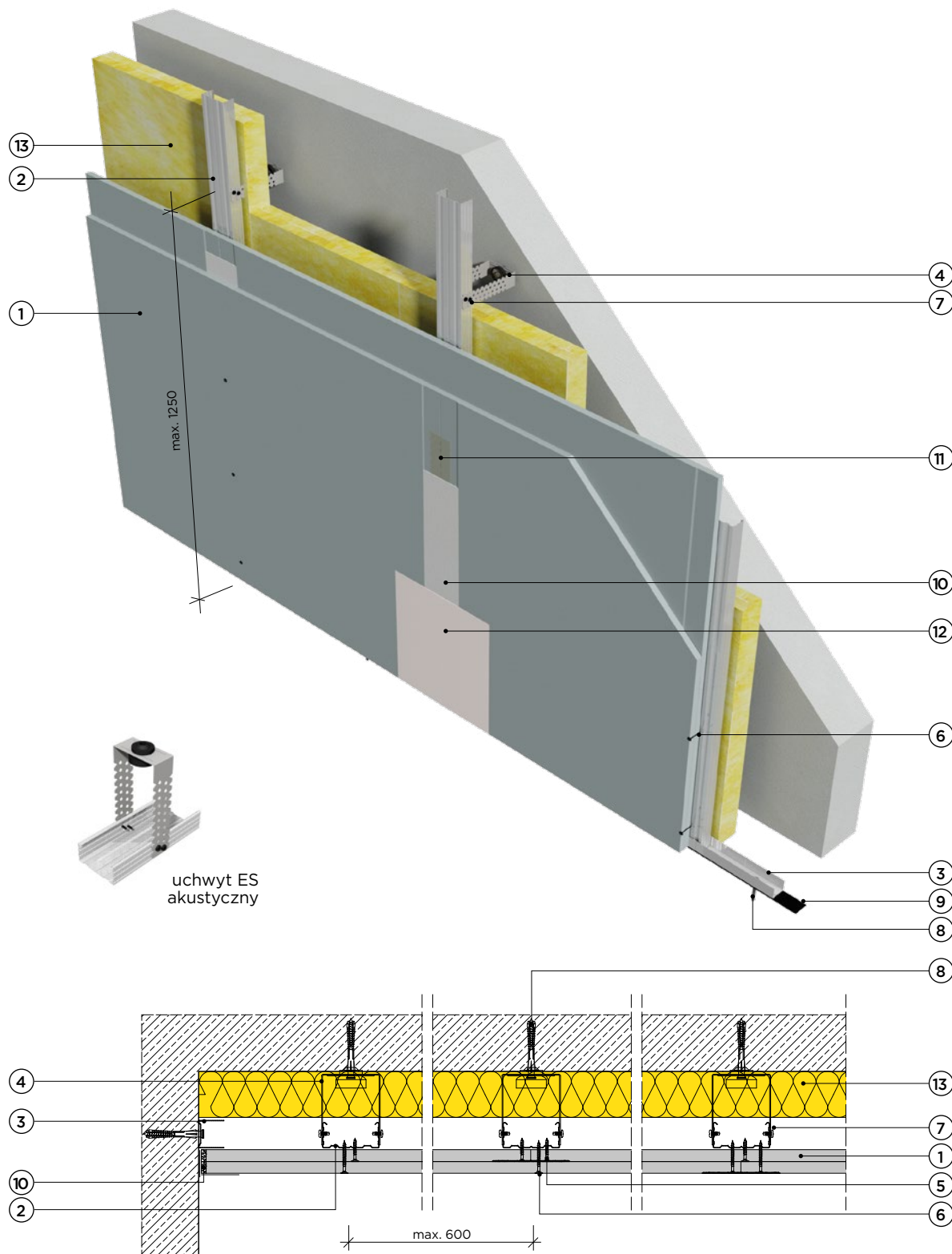
Uwaga: Do mocowania do konstrukcji budynku wieszaków i uchwytów oraz profili przyściennych powinny być stosowane stalowe łączniki mechaniczne określone w dokumentacji technicznej opracowanej dla danego obiektu.

Materiały nieopisane na rysunkach: ⑥ ⑧ ⑪ ⑫ ⑬

Okładzina ścienna

3.21.10 AKU

plyty gipsowo-kartonowe dźwiękoizolacyjne RIGIPS PRO Aku mocowane na profilach RIGIPS CD 60 ULTRASTIL® i uchwytych akustycznych ES



Klasa odporności ogniowej
EI 30, REI 30



Wysokość maksymalna
bez ograniczeń



Masa M od 16 kg/m²



Przyrost izolacyjności
akustycznej
 ΔR_{A1} do 12 dB



Grubość G od 62,5 mm

3.21.10 AKU

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji		
Przyrost izolacyjności akustycznej ^{*)}	Klasa odporności ogniowej EN ^{**)}	Wysokość maksymalna	Grubość zabudowy	Masa zabudowy ^{**)}	Pozycje płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
ΔR_{A1}		H	G	M			
[dB]	[min.]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
12 ³⁾ (16) ⁴⁾	nieokreślona	bez ograniczeń	62,5	16	Aku gr. 1x12,5 mm typ A lub Hydro typ H2	CD 60 ULTRASTIL®	Wełna gr. 50 mm ISOVER Aku-Płyta
13 ⁵⁾ (19) ⁶⁾			75	28	Aku gr. 2x12,5 mm typ A lub Hydro typ H2		
12 ³⁾ (16) ⁴⁾	EI 15 ¹⁾ REI 15 ²⁾		62,5	16	Aku gr. 1x12,5 mm Aku Fire+ typ DF		
13 ⁵⁾ (19) ⁶⁾	EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾		75	28	Aku gr. 2x12,5 mm Aku Fire+ typ DF		

1) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785.3/11/R57NP, klasa odporności ogniowej EI dotyczy układu ściana + okładzina ścienna.

2) Klasyfikacja ogniowa ITB 0785.3/11/R57NP, klasa odporności ogniowej REI dotyczy układu ściana + okładzina ścienna.

3) Raport badań akustycznych U-764/RB-9/2012.

4) Raport badań akustycznych U-764/RB-9/2012 – okładzina po dwóch stronach ściany bazowej.

5) Teoretyczna prognoza przyrostu izolacyjności akustycznej.

6) Teoretyczna prognoza przyrostu izolacyjności akustycznej – okładzina po dwóch stronach ściany bazowej.

*) Wielkość przyrostu izolacyjności akustycznej zależy od rodzaju ściany: z betonu komórkowego, ceramiki, pustaków wapienno-piaskowych, z płyt warstwowych, w szkielecie drewnianym, „wielkiej” płyty i innych – na indywidualne zapytanie, na podstawie teoretycznej prognozy przyrostu izolacyjności akustycznej.

**) Bez uwzględnienia masy izolacji z wełny mineralnej.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie		
		1x12,5	2x12,5	
①	Płyta gipsowo-kartonowa dźwiękoizolacyjna RIGIPS PRO Aku typ A, Hydro typ H2 lub Aku Fire+ typ DF gr. 12,5 mm	1,00	2,00	m ²
②	Profil RIGIPS CD 60 ULTRASTIL®	1,80	1,80	m
③	Profil RIGIPS UD 30 ULTRASTIL®	0,35	0,35	m
④	Uchwyt ES 60/125 akustyczny	1,50	1,50	szt.
⑤	Wkręt RIGIPS TN 25 ¹⁾	12,00	5,00	szt.
⑥	Wkręt RIGIPS TN 35 ¹⁾	-	12,00	szt.
⑦	Wkręt RIGIPS „pchełka” 3,9x11 mm	3,00	3,00	szt.
⑧	Kołki rozporowe min. ø6 max. co 1000 mm	1,90	1,90	szt.
⑨	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 30 mm	0,40	0,40	m
⑩	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	0,25 0,20	0,50 0,40	kg kg
⑪	Taśma spoinowa RIGIPS	1,40	1,40	m
⑫	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,10	0,10	kg
⑬	Wełna mineralna szklana lub skalna gr. 50 mm	1,00	1,00	m ²

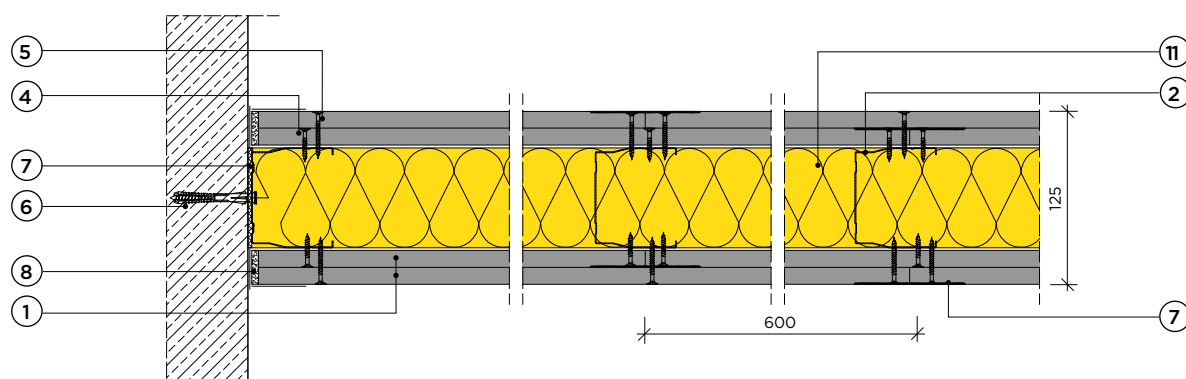
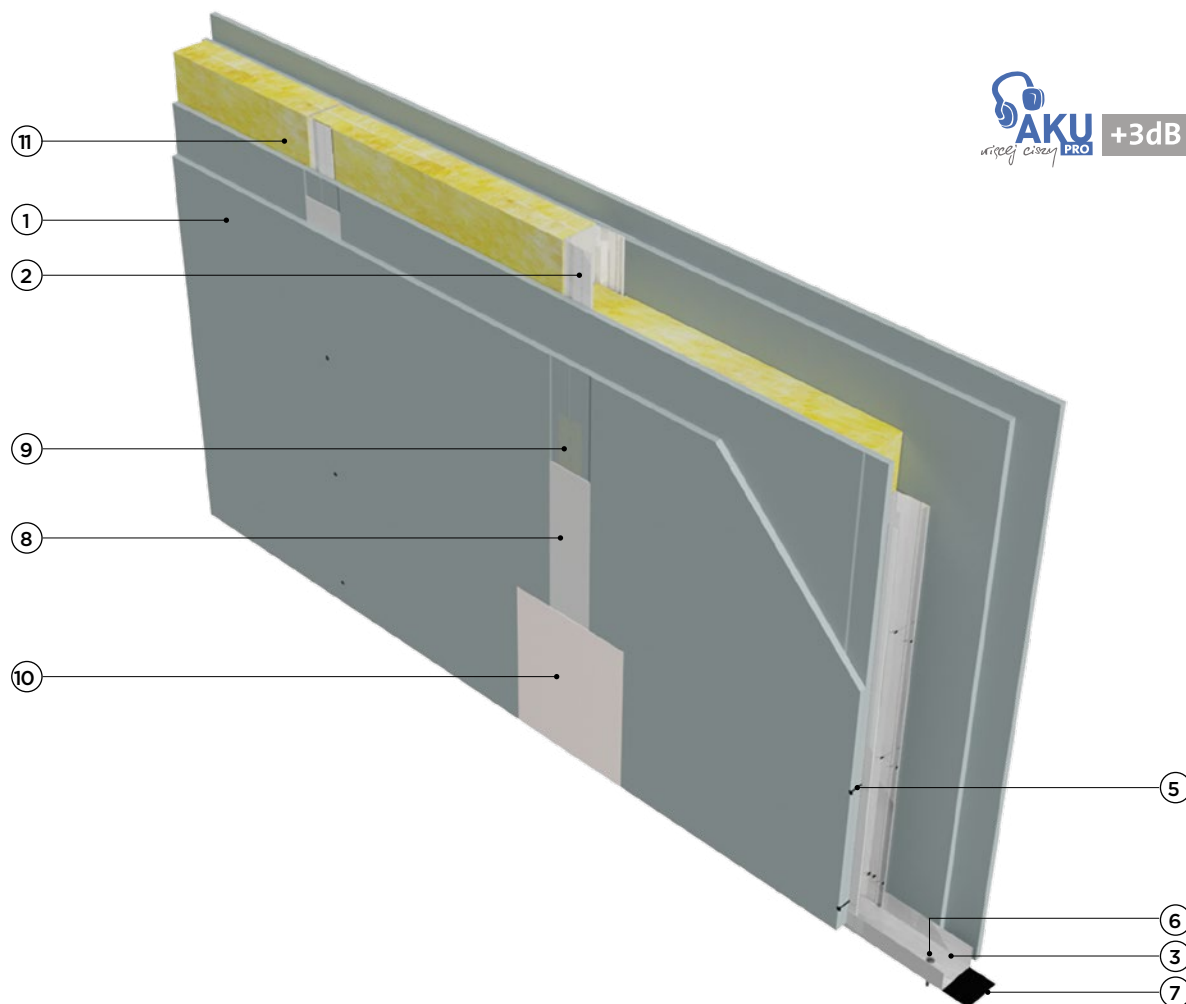
1) Rozstaw wkrętów dla warstw wewnętrznych co 750 mm, dla warstwy zewnętrznej co 250 mm.

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.

Ściana działowa

3.40.05 AKU

plyty gipsowo-kartonowe dźwiękoizolacyjne RIGIPS PRO Aku mocowane na profilach RIGIPS CD 60 ULTRASTIL® i uchwytych akustycznych ES



Klasa odporności ogniowej
EI 120, REI 120



Izolacyjność akustyczna
 R_{A1} do 58 dB



Maksymalna wysokość
H = 5500 mm



Grubość G = 125 mm



Masa
M od 58 kg/m²



Krajowa Ocena Techniczna
ITB-KOT-2018/0176 wydanie 1

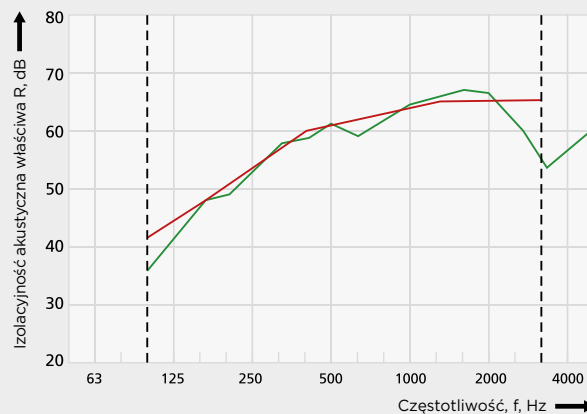
3.40.05 AKU

Parametry techniczne					Podstawowe elementy konstrukcji			
Izolacyjność akustyczna		Klasa odporności ogniowej EN ^{*)}	Wysokość maksymalna ^{**)}	Grubość	Masa	Poszycie płytami gipsowo-kartonowymi RIGIPS PRO	Konstrukcja z profili RIGIPS	Wypełnienie wełną mineralną
R _{A1}	R _{A2}							
[dB]		[min.]	[mm]	[mm]	[kg/m ²]			
58 ³⁾	54 ³⁾	EI 30 ¹⁾ REI 30 ²⁾	5500	125	58	Aku gr. 2x12,5 mm typ A lub Hydro typ H2	CW 75 ULTRASTIL® Aku / UW 75 ULTRASTIL®	Wełna ¹⁾ gr. 75 mm ISOVER Aku-Płyta
		EI 60 ¹⁾ REI 60 ²⁾						
		EI 90 ¹⁾ REI 90 ²⁾						
		EI 120 ¹⁾ REI 120 ²⁾			59	Aku Fire+ gr. 2x12,5 mm typ DF		

Wskaźniki wg PN-EN ISO 717-1:1999

$$R_w(C;C_{tr}) = 56 (-3; -7) \text{ dB}$$

Zakres częstotliwości zgodny z krzywą odniesienia (PN-EN ISO 717-1:1999) — — — — —
 Zmierzona charakterystyka —————



- 1) Klasa odporności ogniowej obowiązuje dla dowolnej wełny mineralnej o gęstości co najmniej 10 kg/m³ i grubości min. 50 mm.
 2) Ściany działowe RIGIPS mogą pełnić funkcję ścian działowych stanowiących elementy oddzielenia przeciwpożarowego.
 3) Raport badań akustycznych ITB LA00-00785/11/R30NA.
 *) EN - klasa odporności ogniowej wg PN-EN 13501-2.
 **) W zakresie odporności ogniowej.

Zapotrzebowanie materiałowe na 1 m²

Nr	Materiał	Zużycie
①	Płyta gipsowo-kartonowa dźwiękoizolacyjna RIGIPS PRO Aku typ A, Hydro typ H2 lub Aku Fire+ typ DF gr. 12,5 mm	2,00 m ²
②	Profil RIGIPS CW 75 ULTRASTIL® Aku	1,80 m
③	Profil RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	0,70 m
④	Wkręt RIGIPS HartFix 3,8x25 mm co 750 mm – pierwsza warstwa poszycia	9,00 szt.
⑤	Wkręt RIGIPS HartFix 3,8x35 mm co 250 mm – druga warstwa poszycia	24,00 szt.
⑥	Kołki rozporowe min. ø6 max. co 1000 mm	1,50 szt.
⑦	Taśma uszczelniająca piankowa RIGIPS szer. 70 mm	1,10 m
⑧	Masa szpachlowa RIGIPS: VARIO, Start+ lub SUPER	0,50 kg 0,40 kg
⑨	Taśma spoinowa RIGIPS	2,80 m
⑩	Masa szpachlowa wykończeniowa RIGIPS: Finisz+ lub Premium Light	0,20 kg
⑪	Wełna mineralna szklana lub skalna gr. 75 mm	1,00 m ²

Nakłady materiałowe mają charakter przybliżony i nie zawierają odpadów.



Saint-Gobain
Construction Products Polska Sp. z o.o.
Biuro Rigips
Ul. Cybernetyki 9
02-677 Warszawa

Tel. 801 328 788
e-mail:
doradcytechniczni@saint-gobain.com
www.rigips.pl

BDO 000006702

Wydanie: 1/11/2019